

POLIMETALES
EXPERTOS EN ACERO

**CATÁLOGO
TÉCNICO**
ACERO INOXIDABLE



Índice

Presentación de la Empresa	01
Aceros Inoxidables - Conocimientos básicos	02
Planchas, Bobinas	03
Tuberías para conducción, Tubos para intercambiadores, Tubos estructurales	04
Barras redondas, cuadradas y hexagonales	08
Perfiles (Ángulos y Platinas)	11
Bridas forjadas	13
Conexiones para tuberías	15
Tabla de Grados de Aceros Inoxidables, Aplicaciones	18
Productos en Aceros Inoxidables Especiales, Aleaciones Especiales y otros Materiales Ferrosos y No Ferrosos Especiales	
Planchas, Bobinas	23
Tuberías, Bridas	25
Auxiliares químicos para soldadura y tratamiento de Aceros Inoxidables	
Decapantes, Pasivantes y Limpiadores	26
Productos con Valor Agregado	28
Anexos	30

POLIMETALES

EXPERTOS EN ACERO

POLIMETALES S.A.C., es una compañía especializada en la importación y comercialización de Aceros Inoxidables, Aceros Especiales y en el suministro de metales ferrosos y no ferrosos, brindando solidez y satisfacción a todos los sectores de la Industria Peruana.

Contamos con más de 50 años de experiencia en la venta de: planchas, tuberías, barras, ángulos, platinas, bridas, conexiones, accesorios y otros a pedido; en alianza con socios estratégicos, brindamos soluciones en doblado, corte, perforado, mecanizado y otros; contamos con lo último en tecnología de medición para garantizar la calidad certificada de nuestros productos.

Nuestro Departamento Técnico cuenta con ingenieros altamente capacitados para resolver, orientar, y atender todas sus consultas en línea y en campo.

Nuestro departamento de Importaciones cuenta con la capacidad para atender todos los requerimientos del mercado, desde solicitudes puntuales para mantenimiento, hasta grandes proyectos, bajo los más estrictos controles de calidad y normativa mundial, cortos plazos de entrega y precios competitivos.



CENTRAL TELEFÓNICA: 01 619-3600

WhatsApp: +51 919 476 365

Av. Argentina 2787 / Lima, Perú

Almacén 2: Av. Argentina 2051 / Lima - Perú

E-mail: ventas@metgroup.pe

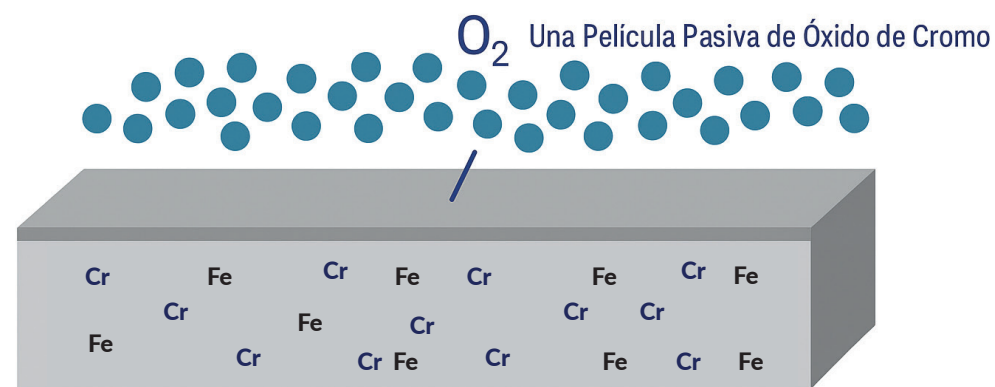
<https://www.polimetales.com> / <https://www.metgroup.pe>

Los Aceros Inoxidables son aceros cuya principal característica es la elevada resistencia a la corrosión, que le otorga el Cromo (Cr) en su composición. Para que un acero común pueda ser inoxidable debe poseer en su composición un mínimo de Cromo del 10.5%, este porcentaje es necesario para poder formar la capa pasiva de Óxido de Cromo (CrO_2) que lo protege de agentes corrosivos. Además de la formación de la capa pasiva que le otorga el cromo al acero común, su afinidad con el oxígeno (O_2) evita que se produzca la corrosión del hierro.

Resistencia a la Corrosión del Acero Inoxidable

La propiedad más importante del Acero Inoxidable, es su resistencia a la corrosión, pero...

¿Qué le proporciona la resistencia a la corrosión?



La capa pasiva se genera al adicionar un 10.5% de Cromo como mínimo a un acero común.

Sin embargo, esta capa pasiva puede ser afectada por elementos que contengan Cloro (Cl), Bromo (Br), Yodo (Y), o Flúor (F) (Grupo de los halógenos), y producir corrosión por picadura.

Algunos Aceros Inoxidables contienen además de Cromo otros elementos aleantes que le otorgan características especiales, como el níquel que mejora la conformabilidad, soldabilidad y la resistencia a la corrosión en medios húmedos; el molibdeno que mejora la resistencia a la corrosión por picadura producida por sustancias que contienen algunos elementos del grupo de los halógenos, como la soda cáustica o la lejía.



Acabado	Grado	Espesor (mm)	1219mm X 2438mm (4' x 8')	1500mm X 3000mm	1524mm X 3048mm (5' x 10')	1500mm X 6000mm	1524mm X 6096mm (5' x 20')	1800mm X 6000mm
NO. 1	304/304 L	3.0 - 50.0	*	*	*	*	*	
	316/316 L	4.5 - 50.0	*	*	*	*	*	
	310 S	3.0 - 25.0	*	*	*	*	*	
	253MA	6.0 - 20.0	*	*	*	*	*	
	DUPLEX 2304S	6.0 - 32.0						*
	41003 (CROMGARD®)	3.0 - 12.0				*	*	
2B	201	0.4 - 3.0	*					
		0.4 - 0.5	*					
		0.6	*	*	*			
		0.7	*					
		0.8 - 2.5	*	*	*			
	304/304 L	3.0 - 6.0	*	*	*	*	*	
		0.4 - 0.9	*					
		1.0	*	*	*			
		1.2	*	*	*			
		1.5 - 2.5	*	*	*	*	*	
BA	430	0.4 - 3.0	*					
		0.4 - 2.0	*					
BA-PVC	430	0.4 - 0.6	*					
		0.8	*					
N4-PVC	201	0.5 - 1.5	*					
		0.4 - 0.7	*					
	304/304 L	0.8 - 2.0	*	*	*			
		0.4 - 0.9	*					
	430	1.0 - 1.2	*	*	*			
		1.5 - 2.0	*					

* Otras dimensiones a pedido

* Aplicaciones según grado en página 18-19



TUBERÍAS CON COSTURA ACERO INOXIDABLE (WELDED PIPE)



Tuberías con pruebas de presión hidrostática para conducción de fluidos a altas y bajas temperaturas para la industria minera, petrolera, agrícola, química, eléctrica, etc.

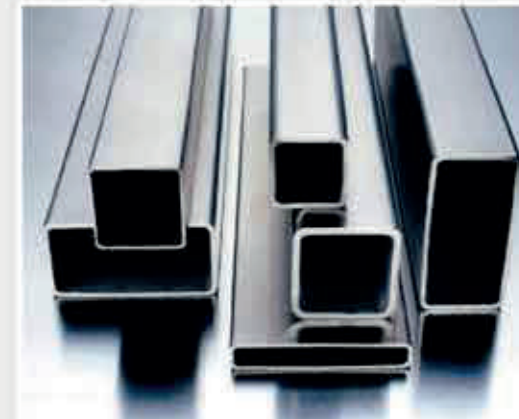
NPS (Pulg)	TP 304 / 304L			TP 316/316 L	
	SCH 5S	SCH 10S	SCH 40S	SCH 10S	SCH 40S
1/4"		*	*		*
3/8"		*	*		*
1/2"		*	*	*	*
3/4"		*	*	*	*
1"		*	*	*	*
1 1/4"		*	*	*	*
1 1/2"	*	*	*	*	*
2"	*	*	*	*	*
2 1/2"	*	*	*	*	*
3"	*	*	*	*	*
3 1/2"		*	*		*
4"	*	*	*	*	*
5"	*	*	*	*	*
6"	*	*	*	*	*
8"	*	*	*	*	*
10"	*	*	*	*	*
12"		*	*	*	*
14"		*	*	*	*
16"		*	*	*	*
18"	*	*	*	*	*
20"	*	*	*	*	*
22"		*	*	*	*

* Otras dimensiones a pedido

* Longitud de pieza: 6.00 m

TUBOS REDONDOS, CUADRADOS Y RECTANGULARES CON COSTURA (WLD) ACERO INOXIDABLE (TUBE)

Tubos de sección circular, cuadrada y rectangular con acabados para aplicaciones estructurales, arquitectura, mueblería y decoración.



REDONDO

OD (Pulg)	TP 201	TP 304					
	1.5mm	0.7mm	0.9mm	1.0mm	1.2mm	1.5mm	2.0mm
3/8"				*			
1/2"		*	*		*	*	
5/8"				*	*	*	
3/4"				*	*	*	
7/8"				*	*	*	
1"	*			*	*	*	
1 1/8"						*	
1 1/4"				*	*	*	
1 1/2"	*			*	*	*	
1 3/4"						*	
2"	*			*	*	*	
2 1/2"						*	
3"						*	*
4"						*	*

CUADRADO

Dimensión exterior (Pulg/mm)	TP 201	TP 304				
	1.5mm	1.0mm	1.2mm	1.5mm	2.0mm	3.0mm
1/2" x 1/2"			*	*		
3/4" x 3/4"		*	*	*		
1" x 1"	*	*	*	*		
1 1/4" x 1 1/4"			*	*		
40.0 x 40.0				*	*	*
1 1/2" x 1 1/2"		*	*	*	*	
2" x 2"			*	*	*	
60.0 x 60.0					*	*
3" x 3"					*	*
80.0 x 80.0						*
4" x 4"						*

RECTANGULAR

Dimensión exterior (mm)	TP 304			
	1.2mm	1.5mm	2.0mm	3.0mm
10 x 20	*			
10 x 50	*	*		
15 x 30	*	*		
20 x 40		*		
25 x 50				
30 x 60		*		
40 x 60			*	*
40 x 80			*	
50 x 100			*	*

* Otras dimensiones a pedido.

* Disponible en acabados Hairline, Brillante y Grit.

* Longitud de pieza: 6.00 m

TUBERÍAS SIN COSTURA ACERO INOXIDABLE (SEAMLESS PIPE)



Para trabajos en altas y bajas temperaturas y conducción de fluidos corrosivos a altas presiones.

NPS (Pulg)	TP 304 / 304L			TP 316/316 L		
	SCH 10S	SCH 40S	SCH 80S	SCH 10S	SCH 40S	SCH 80S
1/4"		*	*	*	*	*
3/8"		*	*	*	*	*
1/2"	*	*	*	*	*	*
3/4"	*	*	*	*	*	*
1"	*	*	*	*	*	*
1 1/4"	*	*	*	*	*	*
1 1/2"	*	*	*	*	*	*
2"	*	*	*	*	*	*
2 1/2"	*	*	*	*	*	*
3"	*	*	*	*	*	*
3 1/2"		*	*		*	*
4"	*	*	*	*	*	*
5"	*	*	*	*	*	*
6"	*	*	*	*	*	*
8"		*	*	*	*	*

* Otras dimensiones a pedido.

* Longitud de pieza: 6.10 m

TUBOS SANITARIOS CON COSTURA ACERO INOXIDABLE (WELDED PIPE)

Tubos con pulido interior según norma y prueba de presión hidrostática para conducción de alimentos, bebidas, jugos, pulpas y otras sustancias para el consumo humano, usados en la industria alimentaria y farmacéutica.

Acabado Interior	Acabado Exterior	OD (Pulg)	TP 304 / 304 L		TP 316 / 316 L
			1.2mm	1.5mm	1.5mm
Desde 0.25 ra hasta 0.8 RA max. [Pulido]	Pulido mecánico GRIT 180 (0.80 RA max) [Pulido mecánico]	1"	*	*	
		1 1/2"	*	*	*
		2"	*	*	*
		3"	*	*	*
		4"	*	*	*

* Otras dimensiones a pedido

* Longitud de pieza: 6.10 m

TUBOS PARA INTERCAMBIADORES CON COSTURA (WLD) ACERO INOXIDABLE (TUBE)

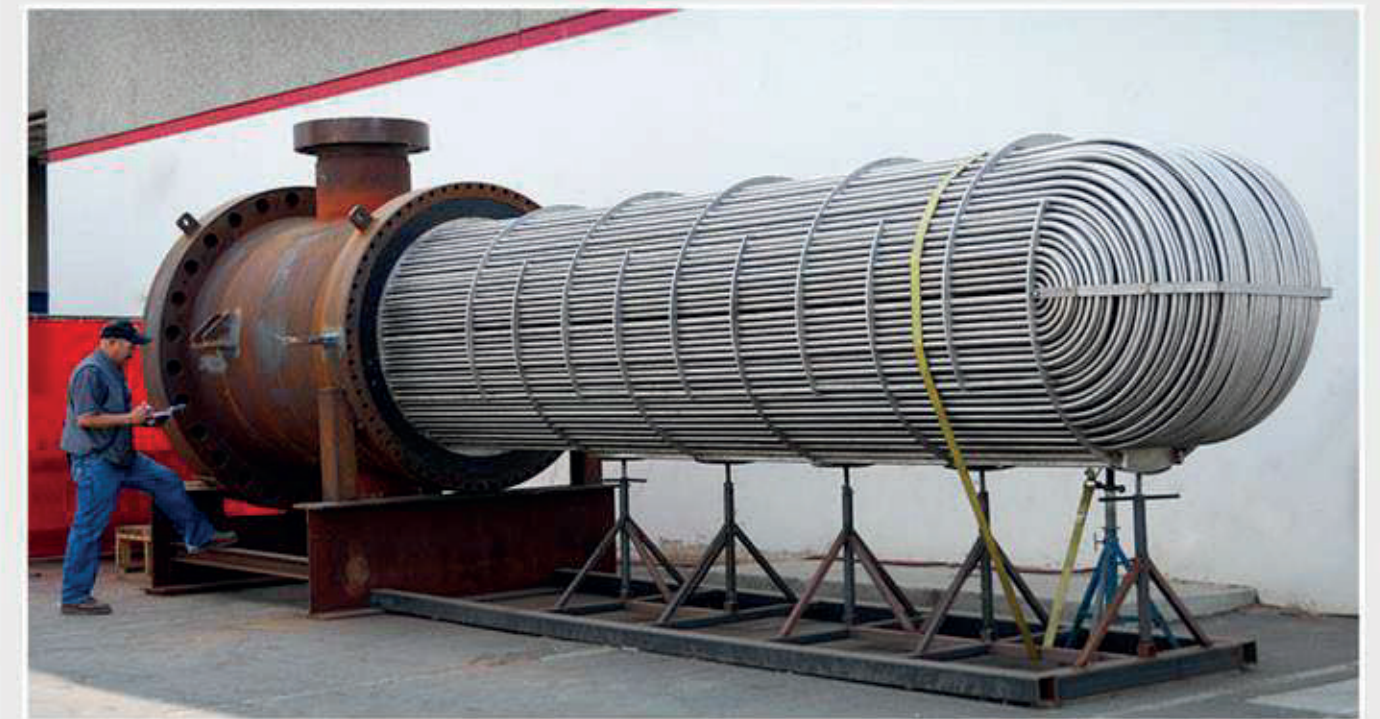


Tubos con prueba de presión hidrostática para la conducción y propiedades mecánicas especiales como el abocinado, pestañado, dobléz inverso para poder ser deformados o colocados en placas (espejos) para la fabricación de intercambiadores de calor.

Acabado	Longitud	OD (Pulg)	TP 304 / 304 L		TP 321
			1.2mm	1.5mm	1.5mm
AP [Industrial] BA [Recocido Brillante]	6.10 m	1 1/2"	*	*	
	8.00 m	1 1/2"	*	*	
	10.00 m	1 1/2"	*	*	
	6.10 m	2"	*	*	*
	6.10 m	2 1/2"	*	*	*

* Otras dimensiones a pedido

TUBO SIN COSTURA ACERO INOXIDABLE (SEAMLESS TUBING)



Tubos con prueba de presión hidrostática para la conducción y propiedades mecánicas especiales para poder ser deformados o colocados en placas (espejos) para la fabricación de intercambiadores de calor, radiadores y condensadores.

OD (Pulg)	TP 304/304 L	TP 316/316 L		
	1.5mm	0.9mm	1.2mm	1.5mm
1/4"		*		
3/8"		*	*	*
1/2"	*	*	*	*
3/4"			*	

OD (mm)	TP 304/304 L		TP 316/316 L	
	1.0mm	1.5mm	1.0mm	2.0mm
6.0mm	*			
8.0mm		*		*
10.0mm			*	
16.0mm				*

* Otras dimensiones a pedido

* Disponible en longitud de 6.10 m

* Disponible en acabado AP [Industrial] y BA [Recocido brillante]

BARRAS REDONDAS DE ACERO INOXIDABLE (ROUND BAR)

TIPO DE FABRICACIÓN: ESTIRADO AL FRÍO Y PULIDO, DESCORTEZADO Y PULIDO

Grado	DIAMETRO (Pulgadas)												
	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"	9/16"	5/8"	3/4"	7/8"	1"
201			*	*		*		*					*
304/304L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
316/316L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
310S				*	*	*		*					

TIPO DE FABRICACIÓN: DESCORTEZADO Y PULIDO

Grado	DIAMETRO (Pulgadas)												
	1 1/8"	1 1/4"	1 3/8"	1 1/2"	1 3/4"	2"	2 1/4"	2 1/2"	2 3/4"	3"	3 1/2"	3 3/4"	4"
304	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
304/304L	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
316/316L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
310S						*				*			

TIPO DE FABRICACIÓN: TORNEADO O FORJADO

Grado	DIAMETRO (Pulgadas)										
	4 1/4"	4 1/2"	4 3/4"	5"	5 1/4"	6"	6 1/2"	8"	10"	12"	
304/304L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
316/316L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	

* Tolerancia según norma ASTM A484, H9, H11, DIN1013

* Longitud de pieza (menor a 4"): 6.00 m

* Corte a medida a partir de 1" de diametro

* Longitud de pieza (mayor a 4"): 3.00 m a 5.00 m

BARRAS REDONDAS DE ACERO INOXIDABLE (ROUND BAR)



TIPO DE FABRICACIÓN: ESTIRADO AL FRÍO Y PULIDO, DESCORTEZADO Y PULIDO

Grado	DIAMETRO (mm)									
	2.0mm	5.0mm	6.0mm	8.0mm	10.0mm	12.0mm	15.0mm	19.0mm	20.0mm	22.0mm
304/304L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
316/316L				*						*

TIPO DE FABRICACIÓN: DESCORTEZADO Y PULIDO

Grado	DIAMETRO (mm)									
	28.0mm	30.0mm	31.0mm	32.0mm	40.0mm	45.0mm	80.0mm	85.0mm	90.0mm	100.0mm
304/304L				*			*	*	*	*
316/316L	*					*			*	*

TIPO DE FABRICACIÓN: TORNEADO O FORJADO

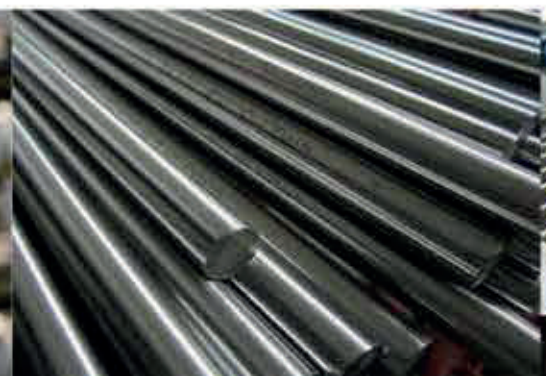
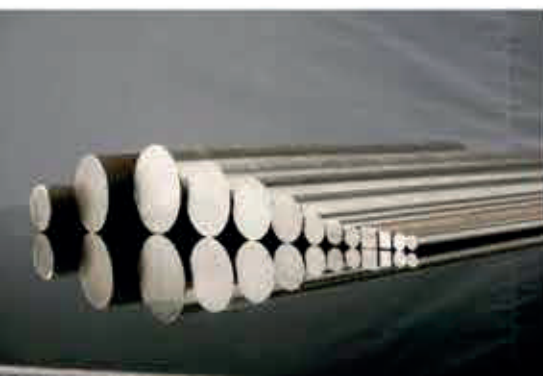
Grado	DIAMETRO (mm)												
	110.0mm	121.0mm	129.5mm	130.0mm	133.0mm	146.0mm	155.5mm	186.5mm	191.0mm	193.0mm	230.0mm	250.0mm	281.5mm
304/304L						*	*	*		*			
316/316L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

* Tolerancia según norma ASTM A484, H9, H11, DIN1013

* Longitud de pieza (menor a 4"): 6.00 m

* Corte a medida a partir de 1" de diametro

* Longitud de pieza (mayor a 4"): 3.00 m a 5.00 m



BARRAS DE ACERO INOXIDABLE (BAR)

CUADRADAS

TIPO DE FABRICACIÓN: ESTIRADO AL FRÍO Y PULIDO



Grado	MEDIDA (Pulgada)									
	5/16" [7.94mm]	3/8" [9.53mm]	1/2" [12.7mm]	5/8" [15.88mm]	3/4" [19.05mm]	7/8" [22.22mm]	1" [25.4mm]	1 3/8" [34.93mm]	1 1/2" [38.1mm]	2" [50.8mm]
304/304L			*	*	*	*	*		*	
316/316L	*	*		*		*	*	*	*	*

Grado	MEDIDA [mm]					
	9.0mm	12.0mm	22.0mm	35.0mm	40.0mm	50.0mm
304/304L		*				
316/316L	*		*	*	*	*

HEXAGONALES

TIPO DE FABRICACIÓN: ESTIRADO AL FRÍO Y PULIDO

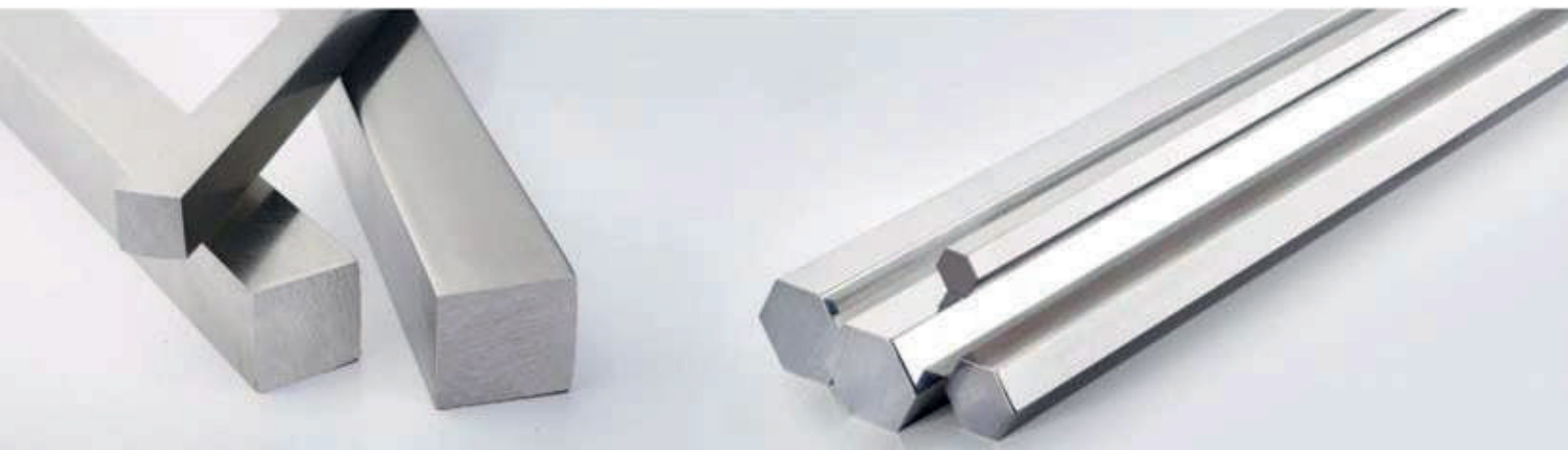


Grado	MEDIDA (Pulgada)									
	1/4" [6.35mm]	5/16" [7.94mm]	3/8" [9.53mm]	1/2" [12.7mm]	1" [25.4mm]	1 1/8" [29.58mm]	1 1/4" [31.75mm]	1 1/2" [38.1mm]	1 3/4" [44.45mm]	2" [50.8mm]
304/304L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
316/316L			*		*		*		*	*

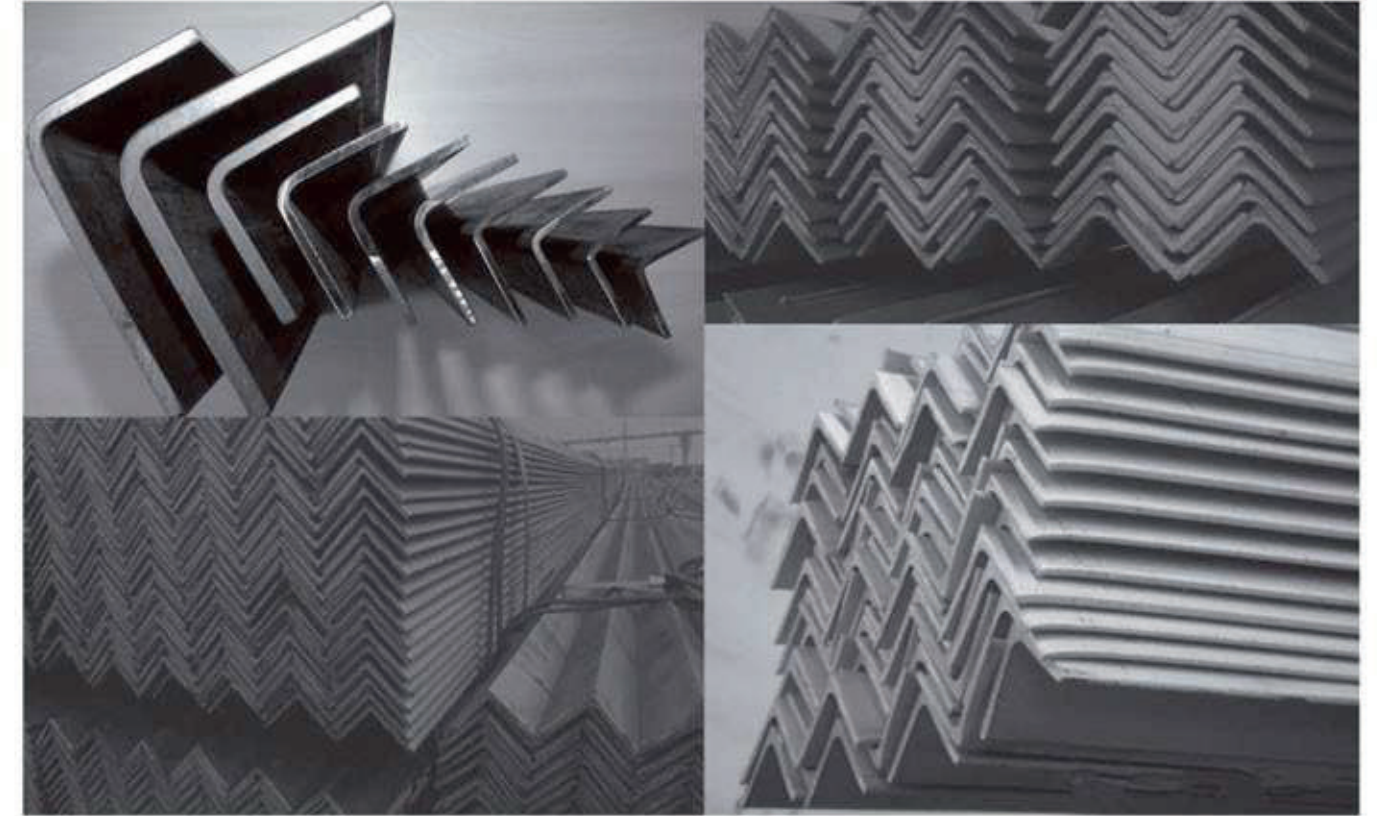
Grado	MEDIDA [mm]		
	17.0mm	35.0mm	40.0mm
304/304L	*	*	*

* Otras dimensiones a pedido

* Longitud de pieza: 6.00 m



ÁNGULOS DE ACERO INOXIDABLE (ANGLE)



Grado	Espesor (Pulg)	Espesor [mm]	Alas Iguales							
			3/4" [19.05mm]	1" [25.4mm]	1 1/4" [31.75mm]	1 1/2" [38.1mm]	2" [50.8mm]	2 1/2" [63.5mm]	3" [76.2mm]	4" [101.6mm]
304/304L	1/8"	3.175	*	*	*	*	*			
	3/16"	4.76		*	*	*	*	*		*
	1/4"	6.35		*	*	*	*	*	*	*
	5/16"	7.94					*			
	3/8"	9.52					*			
316/316L	1/8"	3.175					*			
	3/16"	4.76					*			
	1/4"	6.35		*		*	*			
	5/16"	7.93					*			
	3/8"	9.53					*			

Grado	Espesor [mm]	Alas Iguales									
		20mm	25mm	30mm	40mm	50mm	60mm	65mm	75mm	80mm	100mm
304/304L	3.0	*	*	*	*	*					
	4.0			*	*	*					
	5.0				*	*	*				
	6.0					*	*	*			*
	8.0							*	*	*	*
316/316L	9.0					*				*	
	3.0					*					
	5.0					*					
	6.0					*	*	*		*	

* Longitud de pieza: 6.00 m

PLATINAS DE ACERO INOXIDABLE (FLAT)



Estructuras, Soportes, Marcos para la Industria Alimenticia, Arquitectura, Química, Petroquímica

Grado	Espesor (Pulg)	Espesor (mm)	Ancho							
			3/4" (19.05mm)	1" (25.4mm)	1 1/4" (31.75mm)	1 1/2" (38.1mm)	2" (50.8mm)	2 1/2" (63.5mm)	3" (76.2mm)	4" (101.6mm)
304/304L	1/8"	3.175	*	*	*	*	*	*	*	*
	3/16"	4.76		*	*	*	*	*	*	*
	1/4"	6.35		*	*	*	*	*	*	*
	5/16"	7.94		*	*	*	*	*	*	*
	3/8"	9.52		*	*	*	*	*	*	*
	1/2"	12.7		*	*	*	*	*	*	*
316/316L	3/4"	19.05		*	*	*	*	*	*	*
	3/16"	4.76			*	*	*	*	*	*
	1/4"	6.35			*	*	*	*	*	*
	5/16"	7.93			*	*	*	*	*	*

Grado	Espesor (mm)	Ancho								
		25mm	30mm	38mm	40mm	50mm	65mm	75mm	100mm	150mm
304/304L	3.0					*				
	6.0	*				*			*	
	8.0	*				*			*	
	16.0					*			*	
	20.0		*			*			*	
	4.0		*			*			*	
316/316L	6.0			*		*			*	
	9.0			*		*			*	
	10.0			*		*			*	
	12.0			*		*			*	
	16.0			*		*			*	

* Longitud de pieza: 6.00 m

ASTM A182

BRIDAS DE ACERO INOXIDABLE (FORGED FLANGE)

NPS (Pulg)	T. SLIP-ON (ANILLO)				T. LAP JOINT
	F304 / F304L		F316 / F316L		F304 / F304L
	CLASE 150	CLASE 300	CLASE 150	CLASE 300	CLASE 150
1/2"	*		*		
3/4"	*	*	*	*	
1"	*	*	*	*	
1 1/4"	*		*	*	
1 1/2"	*	*	*		*
2"	*		*	*	*
2 1/2"	*		*	*	*
3"	*		*		*
4"	*		*		*
5"	*				*
6"	*		*	*	
8"	*		*	*	
10"	*		*	*	
12"	*		*		
14"	*		*		
16"	*		*		
18"			*		
20"	*				

* Disponible en terminación: RF: RAICED FACE (CARA REALZADA) FF: FLAT FACE (CARA PLANA)

NPS (Pulg)	T. BLIND (CIEGA)				T. THREADED (ROSCADA)	
	F304 / F304L		F316 / F316L		F304 / F304L	F316 / F316L
	CLASE 150	CLASE 300	CLASE 150	CLASE 300	CLASE 150	CLASE 150
1/2"	*		*			
3/4"	*		*	*	*	*
1"	*	*	*	*	*	*
1 1/4"	*	*	*	*	*	*
1 1/2"	*	*	*	*	*	*
2"	*	*	*	*	*	*
2 1/2"	*	*	*	*		
3"	*	*	*	*		
4"	*	*	*	*	*	
5"	*	*	*	*		
6"	*	*	*	*	*	
8"	*	*	*	*		
10"	*	*	*	*		
12"	*	*	*	*		
14"	*	*	*	*		
16"	*	*	*	*		
18"	*	*	*	*		
20"	*	*	*	*		

* Disponible en terminación: RF: RAICED FACE (CARA REALZADA) FF: FLAT FACE (CARA PLANA)



T. SLIP-ON



T. WELDING NECK



T. CIEGA



T. SOCKET WELDING



T. ROSCADA

ASTM A182
BRIDAS DE ACERO INOXIDABLE (FORGED FLANGE)

NPS (Pulg)	T. SOCKET WELDING (ENCHUFE O ENBONADO)							
	F304 / F304L				F316 / F316L			
	CLASE 150 SCH 40	CLASE 150 SCH 80	CLASE 300 SCH 40	CLASE 300 SCH 80	CLASE 150 SCH 40	CLASE 150 SCH 80	CLASE 300 SCH 40	CLASE 300 SCH 80
1/2"	*	*			*	*		
3/4"	*	*	*	*	*	*	*	*
1"	*	*	*	*	*	*	*	*
1 1/4"	*	*	*	*	*	*	*	*
1 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*
2"	*	*	*	*	*	*	*	*
2 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*

NPS (Pulg)	T. WELDING NECK (CUELLO)									
	F304 / F304L					F316 / F316L				
	CLASE 150 SCH 10	CLASE 150 SCH 40	CLASE 150 SCH 80	CLASE 300 SCH 40	CLASE 300 SCH 80	CLASE 150 SCH 10	CLASE 150 SCH 40	CLASE 150 SCH 80	CLASE 300 SCH 40	CLASE 300 SCH 80
1/2"		*	*							
3/4"		*	*	*	*				*	*
1"		*	*	*	*	*	*	*	*	*
1 1/4"		*	*	*	*				*	*
1 1/2"		*	*	*	*				*	*
2"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2 1/2"		*	*	*	*	*	*	*	*	*
3"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5"										
6"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8"		*	*	*	*	*	*	*	*	*
10"	*					*	*	*	*	*
12"		*	*	*	*				*	*
14"		*	*	*	*	*	*	*	*	*
16"		*	*	*	*	*	*	*	*	*

* Disponible en terminación: RF: RAICED FACE (CARA REALZADA) / FF: FLAT FACE (CARA PLANA)

ASTM A351
BRIDAS DE ACERO INOXIDABLE (CAST FLANGE)

NPS (Pulg)	T. BACKUP RING (RESPALDO)		
	CF8M (316)		
	SDR 7 CLASE 150	SDR 11 CLASE 150	SDR 13.5 CLASE 150
2"		*	
3"			*
4"			*
6"			*
8"			*
10"			*
12"		*	
14"	*	*	



ASTM A402
CONEXIONES PARA SOLDADURA DE ACERO INOXIDABLE

NPS (Pulg)	CAP (TAPA)				CODO 45°				
	WP 304 L		WP 316 L		WP 304 L			WP 316 L	
	SCH 10S	SCH 40S	SCH 10S	SCH 40S	SCH 5S	SCH 10S	SCH 40S	SCH 10S	SCH 40S
1/4"						*	*		*
3/8"		*				*	*		*
1/2"	*	*		*		*	*	*	*
3/4"	*	*		*		*	*	*	*
1"	*	*		*		*	*	*	*
1 1/4"	*	*	*	*		*	*	*	*
1 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2"	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*	*
3"	*	*	*	*	*	*	*	*	*
3 1/2"	*	*		*		*	*	*	*
4"	*	*		*	*	*	*	*	*
5"	*	*		*	*	*	*	*	*
6"	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8"	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10"	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12"		*		*		*	*	*	*
14"	*	*		*		*	*	*	*
16"	*	*		*		*	*	*	*
18"	*	*		*		*	*	*	*
20"				*	*	*	*	*	*
24"	*			*		*	*	*	*

NPS (Pulg)	CODO 90°					TEE				
	WP 304 L			WP 316 L		WP 304 L			WP 316 L	
	SCH 5S	SCH 10S	SCH 40S	SCH 10S	SCH 40S	SCH 5S	SCH 10S	SCH 40S	SCH 10S	SCH 40S
1/4"		*	*		*		*	*		*
3/8"		*	*		*		*	*		*
1/2"		*	*	*	*		*	*	*	*
3/4"		*	*	*	*		*	*	*	*
1"		*	*	*	*		*	*	*	*
1 1/4"		*	*	*	*		*	*	*	*
1 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
3"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
3 1/2"		*	*	*	*		*	*	*	*
4"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
14"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
16"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
18"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
20"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
24"	*			*	*	*	*	*	*	*

Dimensiones segun ANSI B 16.9

CONEXIONES PARA SOLDADURA A TOPE DE ACERO INOXIDABLE
(BUTT WELDING FITTINGS)

NPS (Pulg)	STUB END (COLLARINE)				
	WP 304 L			WP 316 L	
	SCH 5S	SCH 10S	SCH 40S	SCH 10S	SCH 40S
1/4"		*	*		*
3/8"		*	*		*
1/2"		*	*	*	*
3/4"		*	*	*	*
1"		*	*	*	*
1 1/4"		*	*	*	*
1 1/2"	*	*	*	*	*
2"	*	*	*	*	*
2 1/2"	*	*	*		*
3"	*	*	*	*	*
3 1/2"		*			
4"	*	*	*	*	*
5"	*	*	*	*	*
6"	*	*	*	*	*
8"	*	*	*	*	*
10"	*	*	*	*	*
12"		*	*	*	*
14"		*	*	*	*
16"		*	*	*	*
18"		*			
20"	*				
24"				*	



NPS (Pulg)	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA					
	WP 304 L			WP 316 L		
	SCH 5S	SCH 10S	SCH 40S	SCH 5S	SCH 10S	SCH 40S
1 1/2" X 1"		*	*			*
2" X 1"	*	*	*			*
2" X 1 1/2"	*	*	*		*	*
2 1/2" X 1"	*	*	*			*
2 1/2" X 1 1/2"	*	*	*			*
2 1/2" X 2"						*
3" X 1"		*	*		*	*
3" X 1 1/2"		*	*		*	*
3" X 2"	*	*	*		*	*
4" X 1 1/2"	*	*	*		*	*
4" X 2"	*	*	*		*	*
4" X 2 1/2"		*	*		*	*
4" X 3"	*	*	*	*		*
5" X 2"		*	*		*	*
5" X 3"	*	*	*		*	*
5" X 4"		*	*		*	*
6" X 2"	*	*	*		*	*
6" X 2 1/2"	*	*	*		*	*
6" X 3"			*			*
6" X 4"		*	*		*	*
6" X 5"		*	*		*	*

CONEXIONES PARA SOLDADURA A TOPE DE ACERO INOXIDABLE
(BUTT WELDING FITTINGS)

NPS (Pulg)	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA					
	WP 304 L			WP 316 L		
	SCH 5S	SCH 10S	SCH 40S	SCH 5S	SCH 10S	SCH 40S
8" X 4"	*	*	*			*
8" X 5"	*	*	*		*	*
8" X 6"	*	*	*		*	*
10" X 4"	*	*	*		*	*
10" X 5"	*	*	*		*	*
10" X 6"		*	*		*	*
10" X 8"	*	*	*		*	*
12" X 5"			*		*	
12" X 6"			*		*	
12" X 8"	*	*	*			
12" X 10"		*				

NPS (Pulg)	REDUCCIÓN EXCÉNTRICA					TEE REDUCCIÓN				
	WP 304 L			WP 316 L		WP 304 L			WP 316 L	
	SCH 5S	SCH 10S	SCH 40S	SCH 10S	SCH 40S	SCH 5S	SCH 10S	SCH 40S	SCH 10S	SCH 40S
1 1/2" X 1"		*	*		*		*	*		*
2" X 1"		*	*		*		*	*		*
2" X 1 1/2"		*	*	*	*		*	*	*	*
2 1/2" X 1"		*								
2 1/2" X 1 1/2"		*								
2 1/2" X 2"										
3" X 1"		*	*	*	*		*	*	*	*
3" X 1 1/2"		*	*	*	*		*	*	*	*
3" X 2"		*	*	*	*		*	*	*	*
4" X 1 1/2"										
4" X 2"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4" X 2 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4" X 3"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5" X 2"		*	*	*	*		*	*	*	*
5" X 3"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5" X 4"		*	*	*	*		*	*	*	*
6" X 2"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6" X 2 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6" X 3"		*	*	*	*	*	*	*	*	*
6" X 4"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6" X 5"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8" X 4"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8" X 5"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8" X 6"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10" X 4"										
10" X 5"		*	*	*	*		*	*	*	*
10" X 6"		*	*	*	*		*	*	*	*
10" X 8"		*	*	*	*		*	*	*	*
12" X 5"		*								
12" X 6"		*								
12" X 8"		*								
12" X 10"	*									

TIPO	GRADO	Composición Química [%]										Aplicaciones	
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Otros		
ACEROS INOXIDABLES	AUSTENITICOS	201*	< 0.10	< 0.75	8.5 - 10.0	< 0.08	< 0.015	1.0 - 1.5	15.0 - 17.0	-	0.10 - 0.20	Cu: 1.50min - 2.0max	Arquitectura de Interiores, Enchapados de ascensores, Electrodomésticos, Equipos de Cocina, Refrigeración, Utensilios y Vasijas.
		301	< 0.15	< 0.75	< 2.00	< 0.045	< 0.030	6.0 - 8.0	16.0 - 18.0	-	< 0.10	-	Industria Alimenticia, Construcción y Decoración.
		304	< 0.070	< 0.75	< 2.00	< 0.045	< 0.030	8.0 - 10.5	17.5 - 19.5	-	< 0.10	-	Industria Alimenticia, Construcción y Decoración, Industria Química, Criogénica y Calderas.
		304 L	< 0.030	< 0.75	< 2.00	< 0.045	< 0.030	8.0 - 12.0	17.5 - 19.5	-	< 0.10	-	Industria Alimenticia, Construcción y Decoración, Industria Química, Criogénica y Calderas. Carbono controlado para asegurar un buen proceso de soldadura.
		304 H	0.04 - 0.10	< 0.75	< 2.00	< 0.045	< 0.030	8.0 - 12.0	17.5 - 19.5	-	-	-	Industria Química, Petroquímica, Calderas, Tuberías y Tanques donde existe gran esfuerzo mecánico a altas temperaturas.
		316	< 0.080	< 0.75	< 2.00	< 0.045	< 0.030	10.0 - 14.0	16.0 - 18.0	2.0-3.0	< 0.10	-	Industria Química, Petroquímica, Industria del Papel, Minería, Tintorería donde el ambiente es corrosivo.
		316 L	< 0.030	< 0.75	< 2.00	< 0.045	< 0.030	10.0 - 14.0	16.0 - 18.0	2.0-3.0	< 0.10	-	Industria Química, Petroquímica, Industria del Papel, Minería, Tintorería donde el ambiente es corrosivo. Carbono controlado para asegurar un buen proceso de soldadura.
		316 Ti	< 0.080	< 0.75	< 2.00	< 0.045	< 0.030	10.0 - 14.0	16.0 - 18.0	2.0-3.0	< 0.10	Ti: 0.70max. 5(C+N)min	Industria Química, Petroquímica, Industria del Papel, Minería, Tintorería donde el ambiente es corrosivo. Grano estabilizado para evitar corrosión intergranular.
		321	< 0.080	< 0.75	< 2.00	< 0.045	< 0.030	9.0 - 12.0	17.0 - 19.0	-	< 0.10	Ti: 0.70max. 5(C+N)min	Industria Alimenticia, Industria Química, Criogénica y Calderas. Grano estabilizado para evitar corrosión intergranular.
		321 H	0.04 - 0.10	< 0.75	< 2.00	< 0.045	< 0.030	9.0 - 12.0	17.0 - 19.0	-	< 0.10	Ti: 0.70max. 4(C+N)min	Industria Química, Petroquímica, Calderas, Tuberías y Tanques donde existe gran esfuerzo mecánico a altas temperaturas. Grano estabilizado para evitar corrosión intergranular.
		309 S	< 0.080	< 0.75	< 2.00	< 0.045	< 0.030	12.0 - 15.0	22.0 - 24.0	-	-	-	Excelente resistencia a altas temperaturas hasta 1050°. Hornos de purificación de oro, Partes de Hornos como cintas transportadoras, rodillos, piezas de los quemadores, los soportes refractarios, ventiladores, cestos, bandejas para sostener piezas pequeñas. Industrias de procesos químicos para contener ácidos concentrados calientes, amoníaco y dióxido de azufre. Carbono controlado para asegurar un buen proceso de soldadura.
		310	< 0.25	< 1.50	< 2.00	< 0.045	< 0.030	19.0 - 22.0	24.0 - 26.0	-	-	-	Excelente resistencia a altas temperaturas hasta 1150°. Partes de Hornos como cintas transportadoras, rodillos, piezas de los quemadores, los soportes refractarios, ventiladores, cestos, bandejas para sostener piezas pequeñas. Resistencias Eléctricas.
		310 S	< 0.080	< 1.50	< 2.00	< 0.045	< 0.030	19.0 - 22.0	24.0 - 26.0	-	-	-	Excelente resistencia a altas temperaturas hasta 1150°. Hornos de purificación de oro, Partes de Hornos como cintas transportadoras, rodillos, piezas de los quemadores, los soportes refractarios, ventiladores, cestos, bandejas para sostener piezas pequeñas. Industrias de procesos químicos para contener ácidos concentrados calientes, amoníaco y dióxido de azufre. Carbono controlado para asegurar un buen proceso de soldadura.
		314	< 0.080	1.50 - 2.50	< 2.00	< 0.045	< 0.030	19.0 - 22.0	24.0 - 26.0	-	-	-	Excelente resistencia a altas temperaturas hasta 1150°. Menos desprendimiento de material que en el AISI 310 o 310S por el alto contenido de silicio. Hornos de purificación de oro. Partes de Hornos como cintas transportadoras, rodillos, piezas de los quemadores, los soportes refractarios, ventiladores, cestos, bandejas para sostener piezas pequeñas. Industrias de procesos químicos para contener ácidos concentrados calientes, amoníaco y dióxido de azufre. Carbono controlado para asegurar un buen proceso de soldadura.
		904 L	< 0.020	< 0.70	< 2.00	< 0.030	< 0.010	24.0 - 26.0	19.0 - 21.0	4.0-5.0	-	Cu: 1.20min - 2.00max.	Equipos de producción de ácidos y fertilizantes. Excelente resistencia a altas temperaturas.
		253MA	0.05 - 0.10	1.40 - 2.00	< 0.80	< 0.040	< 0.030	10.0 - 12.0	20.0 - 22.0	-	0.14 - 0.20	Ce: 0.03min - 0.08max.	Excelente resistencia a altas temperaturas hasta 1150°. Usado especialmente a trabajo cíclico, cuando el cambio de temperatura es drástico. Partes de Hornos como cintas transportadoras, rodillos, piezas de los quemadores, los soportes refractarios, ventiladores, cestos, bandejas para sostener piezas pequeñas.
		254SMO	< 0.020	< 0.80	< 1.00	< 0.030	< 0.010	17.5 - 18.5	19.5 - 20.5	6.0-6.5	0.018 - 0.22	Cu: 0.50min - 1.00max.	Procesamiento de alimentos y equipos para el procesamiento de químicos. Producción de petróleo. Manejo de agua salada. Lavadores para desulfuración de gases de combustión.
	MARTENSITICOS	431	< 0.20	< 1.00	< 1.00	< 0.040	< 0.030	1.25 - 2.50	15.0 - 17.0	-	-	-	Piezas que necesiten alta resistencia mecánica. Ejes para bombas.
	FERRITICOS	409	< 0.030	< 1.00	< 1.00	< 0.040	< 0.020	< 0.50	10.5 - 11.7	-	< 0.030	Ti: 0.50max. 6(C+N)min. Nb: 0.17max	Silenciador de automóviles, tubos de escape, catalizadores, equipos agrícolas, contenedores, perchas, colector de escape.
		S41003	< 0.030	< 1.00	< 1.50	< 0.040	< 0.030	< 1.50	10.5 - 12.5	-	< 0.030	-	Industria Azucarera, Vagones de Tren, Estructuras externas, Muy buena alternativa en reemplazo de estructuras galvanizadas.
430		< 0.12	< 1.00	< 1.00	< 0.040	< 0.030	< 0.75	16.0 - 18.0	-	-	-	Arquitectura de Interiores, Enchapados de ascensores, Electrodomésticos, Equipos de Cocina, Refrigeración, Utensilios, Vasijas.	
434		< 0.080	< 1.00	< 1.00	< 0.040	< 0.030	< 0.50	16.0 - 18.0	0.75 - 1.25	-	-	Partes de electrodomésticos que se requiere para embutido profundo. Lavaderos.	
439		< 0.030	< 1.00	< 1.00	< 0.040	< 0.030	< 0.50	17.0 - 19.0	-	< 0.030	Ti+Nb: 0.75max. 0.20+4(C+N)min. Al: 0.15max.	Tubos de escape para automóviles. Tubos para intercambiadores de calor.	
DUPLEX	DUPLEX 2304	< 0.030	< 1.00	< 2.00	< 0.040	< 0.030	3.0 - 5.5	21.5 - 24.5	0.05 - 0.6	0.05 - 0.20	Cu: 0.05min - 0.60max.	Por lo general reemplaza al 304 y 316 al poseer mayor resistencia mecánica. Recipientes de presión, Industria Alimenticia, Industria Papelera.	
	DUPLEX 2205	< 0.030	< 1.00	< 2.00	< 0.030	< 0.020	4.5 - 6.5	22.0 - 23.0	3.0 - 3.5	0.14 - 0.20	-	Recipientes de presión, Tanques, Tuberías e Intercambiadores de Calor en la industria de procesamiento de químicos. Digestores de pulpa y papel, equipos de blanqueamiento. Piezas que requieren fuerza y resistencia contra la corrosión aumentada.	
	DUPLEX 2507	< 0.030	< 0.80	< 1.20	< 0.035	< 0.020	6.0 - 8.0	24.0 - 26.0	3.0 - 5.0	0.24 - 0.32	Cu: 0.50max.	Equipos para la industria del petróleo. Plantas de desalinización, cañerías de alta presión para agua marina. Componente mecánicos y estructurales, partes de alta resistencia y fuerza. Plataformas marinas.	
ACEROS ESPECIALES	ALEACION NIQUEL/MOLIBDENO	ALLOY 20	< 0.060	< 1.00	< 2.00	< 0.045	< 0.035	32.0 - 38.0	19.0 - 21.0	2.0 - 3.0	-	Cu: 3.0min - 4.0max. Cb+Ta: 8.0xCmin - 1.00maxW: 2.5min - 3.5max	Procesos farmacéuticos, de plásticos (Hule), orgánicos y de químicos pesados. Equipos para decapado de metales. Equipos de procesamiento de petroquímico.
		ALLOY 22	< 0.015	< 0.80	< 0.50	< 0.020	< 0.020	Balance	20.0 - 22.5	12.5 - 14.5	-	Fe: 2.0min - 6.0max Co: 2.5max V: 0.35max	Depuradores de gases de combustión. Sistemas de cloración, Sistemas para el decapado con ácido. Depurador de dióxido de azufre. Producción de pesticidas y otros agroquímicos, Plantas para el blanqueo de pulpa y papel.

* Grado fuera de la norma ASTM A240

* Otros grados a pedido

CONEXIONES ROSCADAS DE ACERO INOXIDABLE
PRESIÓN: CL 150

NPS (Pulg)	CODO 45°		CODO 90°		COPLA		COPLA REDUCCIÓN	
	TP 304	TP 316	TP 304	TP 316	TP 304	TP 316	TP 304	TP 316
1/4"		*		*		*		*
3/8"		*		*		*		*
1/2"		*		*		*		*
3/4"		*		*		*		*
1"		*		*		*		*
1 1/4"		*		*		*		*
1 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*
2"	*	*	*	*	*	*	*	*
2 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*
3"	*	*	*	*	*	*	*	*
1/2"		*		*		*		*
4"	*	*	*	*	*	*	*	*
5"	*	*	*	*	*	*	*	*
6"	*	*	*	*	*	*	*	*
8"	*	*	*	*	*	*	*	*
10"	*	*	*	*	*	*	*	*
12"		*		*		*		*
14"		*		*		*		*
16"		*		*		*		*
18"	*							
20"	*		*		*		*	
22"	*							

NPS (Pulg)	NIPLE		TAPÓN HEMBRA		TAPÓN MACHO		TEE		UNIÓN UNIVERSAL	
	TP 304	TP 316	TP 304	TP 316	TP 304	TP 316	TP 304	TP 316	TP 304	TP 316
1/4"		*		*		*		*		*
3/8"		*		*		*		*		*
1/2"		*		*		*		*		*
3/4"		*		*		*		*		*
1"		*		*		*		*		*
1 1/4"		*		*		*		*		*
1 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
3"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1/2"		*		*		*		*		*
4"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10"	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12"		*		*		*		*		*
14"		*		*		*		*		*
16"		*		*		*		*		*
18"	*									
20"	*		*		*		*		*	
22"	*									

CONEXIONES FORJADAS DE ACERO INOXIDABLE(ROSCADAS Y SOCKET WELD)
PRESIÓN: CL 3000, CL 6000

NPS (Pulg)	CODO 45°		CODO 90°		COPLA		COPLA REDUCCIÓN	
	F 304	F 316	F 304	F 316	F 304	F 316	F 304	F 316
1/4"		*		*		*		*
3/8"		*		*		*		*
1/2"		*		*		*		*
3/4"		*		*		*		*
1"		*		*		*		*
1 1/4"		*		*		*		*
1 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*
2"	*	*	*	*	*	*	*	*
2 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*
3"	*	*	*	*	*	*	*	*
3 1/2"		*		*		*		*
4"	*	*	*	*	*	*	*	*
5"	*	*	*	*	*	*	*	*
6"	*	*	*	*	*	*	*	*
8"	*	*	*	*	*	*	*	*
10"	*	*	*	*	*	*	*	*
12"		*		*		*		*
14"		*		*		*		*
16"		*		*		*		*
18"	*							
20"	*		*		*		*	
22"	*							

Dimensiones según ANSI B16.11

NPS (Pulg)	TAPÓN HEMBRA		TAPÓN MACHO		TEE		TEE REDUCCIÓN	
	F 304	F 316	F 304	F 316	F 304	F 316	F 304	F 316
1/4"		*		*		*		*
3/8"		*		*		*		*
1/2"		*		*		*		*
3/4"		*		*		*		*
1"		*		*		*		*
1 1/4"		*		*		*		*
1 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*
2"	*	*	*	*	*	*	*	*
2 1/2"	*	*	*	*	*	*	*	*
3"	*	*	*	*	*	*	*	*
3 1/2"		*		*		*		*
4"	*	*	*	*	*	*	*	*
5"	*	*	*	*	*	*	*	*
6"	*	*	*	*	*	*	*	*
8"	*	*	*	*	*	*	*	*
10"	*	*	*	*	*	*	*	*
12"		*		*		*		*
14"		*		*		*		*
16"		*		*		*		*
18"	*							
20"	*		*		*		*	
22"	*							

CONEXIONES FORJADAS DE ACERO INOXIDABLE
PRESIÓN: CL 3000, CL 6000

NPS [Pulg]	THREDOLET		UNION UNIVERSAL		WELDOLET	
	F 304	F 316	F 304	F 316	F 304	F 316
1/4"		*		*		*
3/8"		*		*		*
1/2"		*		*		*
3/4"		*		*		*
1"		*		*		*
1 1/4"		*		*		*
1 1/2"	*	*	*	*	*	*
2"	*	*	*	*	*	*
2 1/2"	*	*	*	*	*	*
3"	*	*	*	*	*	*
3 1/2"		*		*		*
4"	*	*	*	*	*	*



NUESTRA EXPERIENCIA EN ACEROS INOXIDABLES ESPECIALES,
ALEACIONES ESPECIALES Y OTROS

PLANCHAS Y/O BOBINAS								
Tipo de Aleación y/o Aplicación	Norma	Grado	FORMATOS (mm x mm)					
			1200 X 2400 mm	1219 X 2438 mm	1500 X 3000 mm	1500 X 6000 mm	1800 X 6000 mm	2000 X 6000 mm
Aceros de Baja Aleación Resistentes a la Corrosión Atmosférica	A-242	Grupo 1, 2 y 3(COR-TEN)			*	*	*	*
	A-588	Gr A(COR-TEN B)			*	*	*	*
Aceros al Carbono para Recipientes de Presión	A-285	Grado C			*	*	*	*
	A-515	Gr 60, 70	*		*	*	*	*
	A-516	Gr 60, 70	*		*	*	*	*
Acero Aleado al Mo para Recipientes de Presión	A-204	Gr A, B y C	*		*	*		
Aceros Inoxidables Austeníticos Especiales	A-240	304DDQ		*	*	*		
		304H		*	*	*		
		321, 321H		*	*	*		
		316Ti		*	*	*		
		316H		*	*	*		
		317, 317L		*	*	*		
		UNS S31254(254 SMO)		*	*	*		
		309, 309S		*	*	*		
		310, 310S, 310H		*	*	*		
		314 (WN 1.4841)		*	*	*		
Aceros Inoxidables Austeníticos para Altas Temperaturas	A-240	253 MA (UNS S30815)		*	*	*		
		904L		*	*	*		
		430DDQ		*	*	*		
		434		*	*	*		
Aceros Inoxidables Ferríticos Especiales	A-240	439		*	*	*		
		UNS S41003		*	*	*		
		410		*	*	*		
Aceros Inoxidables Ferríticos Utilitarios	A-240	3CR12		*	*	*		
		CROMGARD		*	*	*		
Aceros Inoxidables Martensíticos	A-240	416		*	*	*		
		417		*	*	*		
Aceros Inoxidables Dúplex	A-240	UNS S32304 (DUPLEX 2304)		*	*	*		
		UNS S32205 (DUPLEX 2205)		*	*	*		
		UNS S32705 (DUPLEX 2507)		*	*	*		



TUBERIAS CON Y SIN COSTURA PARA CONDUCCION DE FLUIDOS

Tipo de Aleación y/o Aplicación	Norma	Grado	SCHEDULE (CEDULAS)							
			SCH 10	SCH 40	SCH 80	SCH 100	SCH 120	SCH 140	SCH 160	XXS
Aceros de Baja Aleación Resistentes a la Corrosión Atmosférica	A-335	P 11 [Clase 1, 2 y 3]			*	*	*	*	*	*
		P 22 [Clase 1 y 3]			*	*	*	*	*	*
Aceros Inoxidables Austeníticos	A-312	TP 304H		*	*				*	
		TP 321 / 321H	*	*	*				*	
		TP 309S	*	*	*				*	
		TP 310S	*	*	*				*	
		253 MA		*	*					
		UNS 31254 [254 SMO]		*	*					
		904L		*	*					
Aceros Inoxidables Dúplex	A-790	UNS 32304 [DUPLEX 2304]		*	*					
		UNS 32205 [DUPLEX 2205]		*	*					
		UNS 32750 [DUPLEX 2507]		*	*					
Aleación Al Níquel / Níquel-Cobalto	B-619 / B-622	UNS N06022 [ALLOY 22]		*	*					
		UNS N10276 [ALLOY 276]		*	*					
Aleación Al Níquel- Cromo	B-468/ B-729	UNS N08020 [ALLOY 20]		*	*					
Titanio / Aleación Al Titanio	B-861	Gr 2 , Gr 12								



BRIDAS FORJADAS [FORGED FLANGE]

Tipo de Aleación y/o Aplicación	Norma	Grado	T. SLIP-ON			
			CLASE 150	CLASE 300	CLASE 600	CLASE 900
Aceros de Baja Aleación	A-240	F 11 [Clase 1, 2 y 3]		*	*	*
		F 22 [Clase 1 y 3]	*	*	*	*
		F 304H	*	*	*	*
Aceros Inoxidables	A-240	F 44 [254 SMO]	*	*	*	*
		F 53 [DUPLEX 2507]	*	*	*	*
		F 60 [DUPLEX 2205]	*	*	*	*
		F 20 [ALLOY 20]	*	*	*	*
Níquel / Cromo	B-564	UNS N04400 [MONEL 400]	*	*	*	*
Níquel / Cobre		UNS N04400 [MONEL 400]	*	*	*	*



BRIDAS FORJADAS [FORGED FLANGE]

Tipo de Aleación	Norma ASTM	Grado	T. WELDING NECK					T. CIEGA			
			CLASE 150 SCH 10/40/80	CLASE 300 SCH 10/40/80	CLASE 600 SCH 40/80/100	CLASE 900 SCH 80/100/120	CLASE 1500 SCH 100/120/160	CLASE 150	CLASE 300	CLASE 600	CLASE 900
Aceros de Baja Aleación	A-182	F 11 [Clase 1, 2 y 3]		*	*	*	*		*	*	*
		F 22 [Clase 1 y 3]	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Aceros Inoxidables	A-182	F 304H	*	*	*			*	*	*	*
		F 44 [254 SMO]	*	*	*			*	*	*	*
		F 53 [DUPLEX 2507]	*	*	*			*	*	*	*
		F 60 [DUPLEX 2205]	*	*	*			*	*	*	*
		F 20 [ALLOY 20]	*	*	*			*	*	*	*
Níquel / Cromo	B-564	UNS N04400 [MONEL 400]	*	*	*			*	*	*	*
Níquel / Cobre		UNS N04400 [MONEL 400]	*	*	*			*	*	*	*

Tipo de Aleación	Norma	Grado	T. SOCKET WELD	
			CLASE 150 SCH 40/80	CLASE 300 SCH 40/80
Aceros de Baja Aleación	A-182	F 11 [Clase 1, 2 y 3]		*
		F 22 [Clase 1 y 3]	*	*
		F 304H	*	*
Aceros Inoxidables	A-182	F 44 [254 SMO]	*	*
		F 53 [DUPLEX 2507]	*	*
		F 60 [DUPLEX 2205]	*	*
		F 20 [ALLOY 20]	*	*
Níquel / Cromo	B-564	UNS N04400 [MONEL 400]	*	*
Níquel / Cobre		UNS N04400 [MONEL 400]	*	*



Aplicaciones		
DECAPANTES	GENOX Gel Decapante	Procesos metalúrgicos de construcción. Montaje con acero inoxidable.
	GENOX Pickling Paste	Montaje. Construcción.

Descripción		
DECAPANTES	GENOX Gel Decapante (GEL)	<p>Genox Gel Decapante se utiliza para limpieza y decapado de soldaduras en aceros inoxidable y aleaciones específicas, en cualquier posición de las mismas y a temperatura ambiente; puede ser utilizado a temperatura de hasta 60° C post- soldadura.</p> <p>El fundamento principal para la utilización del Genox en los procesos metalúrgicos sobre los aceros inoxidable, es la necesidad de remover la superficie del metal empobrecida en cromo que resulta de soldaduras, cortes o tratamientos térmicos. Esta zona desmejorada será removida por acción de la corrosión controlada que efectúa el decapante y así luego del enjuague no sólo quedará la superficie limpia sino también preparada para la pasivación u oxidación natural para recuperar la piel anticorrosiva de óxido de cromo.</p>
	GENOX Pickling Paste (PASTA)	<p>La pasta decapante Genox Pickling Paste fue especialmente desarrollada para el tratamiento químico de los Aceros inoxidable en los procesos de trabajo metalúrgico: soldado, corte, amolado, etc.</p> <p>Su función es la de remover la superficie metálica de Cromo pobre, los óxidos de las soldaduras y otras contaminaciones para restaurar las condiciones propias de los aceros contra la corrosión.</p> <p>Genox Pickling Paste es altamente eficaz para el decapado de las aleaciones Austeníticas AISI 304, 308, 316 y Dúplex ($\rightarrow 22\text{Cr} + 5\text{Ni} + 2\text{Mo}$) resistentes al ataque químico. Su formulación cumple la solicitud de la norma ASTM A-380.</p>

Tipo	Nombre	Presentación					
		1.25 kg	2 kg	10 kg	12.5 kg	20 kg	25 kg
DECAPANTES	GENOX Gel Decapante		*	*		*	
	GENOX Pickling Paste	*			*		*



Aplicaciones		
PASIVANTES	GENOX 383	Gel pasivante, limpiador y descontaminante, exento de cloruros. La aplicación de una fina capa de Genox 383 hará reaccionar al cromo del metal base regenerando la película de óxido de cromo original en horas. Así se incrementará la resistencia del metal a la corrosión.
LIMPIADORES	GENOX Protec	Eficaz limpiador desengrasante y protector para los aceros inoxidable pulidos en equipos, tanques, estructuras y cañerías de la industria alimenticia, laboratorios y arquitectura metálica. Soluciona el Print Finger.
	GENOX LQF	Limpiador desengrasante y abrillantador para equipos e instalaciones de aceros inoxidable en la industria alimenticia y arquitectura metálica.
DETECCIÓN	MOLINSPECTOR	Auxiliar químico para la detección de los aceros inoxidable AISI 316 y 316L, y Duplex. La detección es una identificación cualitativa y funciona reaccionando ante la presencia del molibdeno de la aleación.
	FERRITECH	Es una formulación química específica utilizada para detectar contaminación ferrítica en aceros inoxidable austeníticos.

Descripción		
PASIVANTES	GENOX 383	Uso en Taller. Calderería. Construcción de plantas industriales.
LIMPIADORES	GENOX Protec	Arquitectura metálica. Laboratorios. Industria Alimenticia. Bebidas. Mantenimiento Institucional.
	GENOX LQF	Arquitectura metálica. Laboratorios. Industria Alimenticia. Bebidas. Mantenimiento Institucional.
DETECCIÓN	MOLINSPECTOR	Fábrica. Comercio de Metales. Reconocimiento de Recortes y Chatarra.
	FERRITECH	Inspección de planta. Talleres. Constructoras. Montaje.

Tipo	Nombre	Presentación									
		50 cc/ml	100 cc/ml	500 cc/ml	1 lt	5 lts	30 lts	200 lts	1.25 kg	2 kg	10 kg
PASIVANTES	GENOX 383								*	*	*
LIMPIADORES	GENOX Protec			*		*	*	*			
	GENOX LQF			*		*	*	*			
DETECCIÓN	MOLINSPECTOR	*	*		*						
	FERRITECH			*							



PRODUCTOS CON VALOR AGREGADO

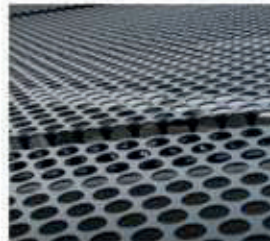
BRINDAMOS SOLUCIONES EN ALIANZA CON SOCIOS ESTRATÉGICOS



SERVICIO DE CORTE DE PLANCHAS POR PLASMA



SERVICIO DE CORTE POR CHORRO DE AGUA



SERVICIO DE PERFORADO DE PLANCHAS



SERVICIO DE ROLADO DE PLANCHAS



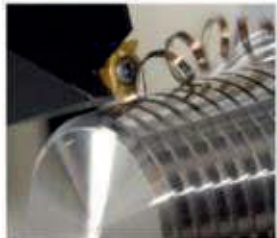
SERVICIO DE ESTRIADO DE PLANCHAS



SERVICIO DE DOBLEZ DE PLANCHAS



SERVICIO DE ACANALADO DE PLANCHAS



SERVICIO DE ROSCADO DE TUBERIAS



SERVICIO DE CORTE DE TUBERIAS



SERVICIO DE CORTE DE PERFILES (BARRAS - ANGULOS - PLATINAS) SIERRA CINTA



SERVICIO DE RANURADO DE TUBOS (CANAL VICTAULIC)



SERVICIO DE GALVANIZADO DE PLANCHAS, PERFILES Y PIEZAS EN GENERAL.



SERVICIO DE CORTE DE PLANCHAS POR LASER

SERVICIOS ESPECIALIZADOS



3" SCH. 40/S
SA/A 815 F
UNS S32750-S*
1050753 PMI

SERVICIO DE ANÁLISIS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA POR ESPECTROMETRÍA DE RAYOS "X"

FABRICACIONES EN ACEROS INOXIDABLES, ACEROS AL CARBONO Y ACEROS ESPECIALES



FABRICACIÓN DE BRIDAS



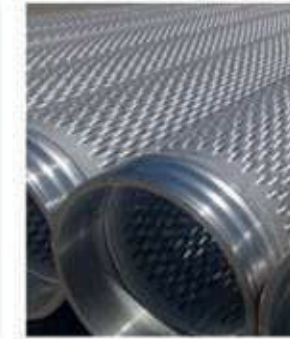
FABRICACIÓN DE NIPLES



FABRICACIÓN DE CONEXIONES DE ALTA PRESION



FABRICACIÓN DE CANALES PLEGADOS "U", "C", "Z" EN ACERO INOXIDABLE Y ACERO AL CARBONO



FABRICACIÓN DE TUBOS CIEGOS Y FILTROS DE ACERO INOXIDABLE Y ACERO AL CARBONO



FABRICACIÓN DE COCHES Y BANDEJAS PARA LA INDUSTRIA DE LA PANIFICACIÓN



SERVICIO DE MECANIZADO Y FABRICACIÓN DE PIEZAS EN GENERAL

PRESIONES DE TRABAJO PERMITIDAS PARA TUBERIA CON COSTURA ASTM A312 CALIDAD 304L SCH 5S

Table with columns for Temperature (°F), Max. Stress, and Diam. (Pulg.) for various pipe sizes (SCH. NO., ESP. PARED) and pressure ratings (PSIG).

Los valores de Stress permitidos usados, son como indica el apéndice "A" de la ANSI B31.3-1993 para tubos con costura ASTM A312 teniendo un factor de unión de soldadura de 80. Las presiones de trabajo permitidas para cada medida reflejan al menos 12 1/2 % de tolerancia de espesor de pared del fabricante.

C° = F° - 32 / 1.8000

PRESIONES DE TRABAJO PERMITIDAS PARA TUBERIA CON COSTURA ASTM A312 CALIDAD 304L SCH 40S Y SCH 80S

Table with columns for Temperature (°F), Max. Stress, and Diam. (Pulg.) for various pipe sizes (SCH. NO., ESP. PARED) and pressure ratings (PSIG).

Los valores de Stress permitidos usados, son como indica el apéndice "A" de la ANSI B31.3-1993 para tubos con costura ASTM A312 teniendo un factor de unión de soldadura de 80. Las presiones de trabajo permitidas para cada medida reflejan al menos 12 1/2 % de tolerancia de espesor de pared del fabricante.

C° = F° - 32 / 1.8000

PRESIONES DE TRABAJO PERMITIDAS PARA TUBERIA CON COSTURA ASTM A312 CALIDAD 316L SCH 5S Y SCH 10S

TEMPERATURE °F		-425 to 300	400	500	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	
MAX.STRESS		16700	15800	14800	14000	13700	13500	13300	13000	12800	11900	9900	7800	6300	5100	4000	3200	2600	2100	1700	1100	1000	900	
DIAM. (Pulg.)	SCH. NO.	ESP. PARED (Pulg.)	PRESIONES DE TRABAJO PERMITIDAS EN PSIG																					
1/2	5S	.065	1809	1679	1560	1463	1430	1398	1365	1343	1311	1278	1246	1213	1170	1105	953	693	509	379	271	195	141	108
	10S	.083	2310	2144	1992	1888	1826	1785	1743	1715	1674	1632	1591	1549	1494	1411	1217	885	650	484	346	249	180	138
3/4	5S	.065	1447	1343	1248	1170	1144	1118	1092	1075	1049	1023	997	971	936	884	763	555	407	303	217	158	113	87
	10S	.083	1848	1715	1594	1494	1461	1428	1394	1372	1339	1306	1273	1239	1195	1129	974	708	520	387	277	199	144	111
1	5S	.065	1156	1073	997	934	9131	893	872	858	837	817	796	775	747	706	609	443	325	242	173	125	90	69
	10S	.109	1938	1799	1671	1587	1532	1497	1462	1439	1404	1389	1335	1300	1253	1184	1021	743	545	406	290	209	151	116
1 1/4	5S	.065	915	850	789	740	724	707	691	680	663	647	630	614	592	559	482	351	258	192	137	99	71	55
	10S	.109	1535	1425	1324	1241	1213	1186	1158	1140	1112	1085	1057	1030	993	938	809	588	432	322	230	165	120	92
1 1/2	5S	.065	800	742	690	647	632	618	603	594	580	565	551	538	517	489	421	307	225	168	120	86	62	48
	10S	.109	1341	1245	1157	1084	1060	1038	1012	996	972	948	924	900	887	819	707	514	377	281	201	145	104	80
2	5S	.065	640	594	552	517	506	494	483	475	464	452	441	429	414	391	337	245	180	134	96	69	50	38
	10S	.109	1073	996	925	867	848	829	810	797	777	758	739	720	694	655	565	411	302	225	161	116	84	64
2 1/2	5S	.083	675	626	582	546	534	521	509	501	489	477	465	453	437	412	356	259	190	141	101	73	53	40
	10S	.120	976	906	841	789	771	754	736	725	707	690	672	654	631	596	514	374	275	205	146	105	76	58
3	5S	.083	554	515	478	448	438	428	418	412	402	392	382	372	359	339	292	212	156	116	83	60	43	33
	10S	.120	802	744	691	648	634	619	605	595	581	566	552	538	518	490	422	307	226	168	120	86	62	48
3 1/2	5S	.083	485	450	418	392	383	375	366	360	352	343	334	325	314	296	256	186	137	102	73	52	38	29
	10S	.120	701	651	605	567	554	542	529	521	506	496	483	470	454	428	370	269	197	147	105	76	55	42
4	5S	.083	431	400	372	349	341	333	325	320	312	305	297	289	279	263	227	165	121	90	65	46	34	26
	10S	.120	623	579	538	504	493	482	470	463	452	441	429	418	403	381	329	239	175	131	93	67	49	37
5	5S	.109	458	425	395	370	362	354	346	340	332	324	315	307	296	280	241	176	129	96	69	49	36	27
	10S	.134	563	523	486	455	445	435	425	418	408	398	388	378	364	344	297	216	158	118	84	61	44	34
6	5S	.109	385	357	332	311	304	297	290	286	279	272	265	258	249	235	203	147	108	81	58	41	30	23
	10S	.134	473	439	408	362	374	365	357	351	343	334	326	317	306	289	249	181	133	99	71	51	37	28
8	5S	.109	295	274	255	239	234	228	223	219	214	209	203	198	191	180	158	113	83	62	44	32	23	18
	10S	.148	401	372	346	324	317	310	303	298	291	283	276	269	259	245	211	154	113	84	60	43	31	24
10	5S	.134	291	270	251	236	230	225	220	216	211	206	201	195	188	178	154	112	82	61	44	31	23	17
	10S	.165	359	333	309	290	284	277	271	266	260	254	247	241	232	219	189	138	101	75	54	39	28	21
12	5S	.156	286	266	247	231	226	221	216	212	207	202	197	192	185	175	151	110	81	60	43	31	22	17
	10S	.180	330	308	285	267	261	255	249	245	239	233	227	221	213	202	174	126	93	69	49	36	26	20
14	5S	.156	261	242	225	211	206	201	197	193	189	184	179	175	168	159	137	100	73	55	39	28	20	16
	10S	.188	314	291	271	254	248	243	237	233	227	222	216	211	203	192	165	120	88	66	47	34	24	19
16	5S	.165	241	224	208	195	191	186	182	179	175	170	168	162	156	147	127	92	68	51	36	26	19	14
	10S	.188	275	255	237	222	217	212	207	204	199	194	189	184	178	168	145	105	77	58	41	30	21	16
18	5S	.165	214	199	185	173	169	166	162	159	155	151	148	144	139	131	113	85	60	45	32	23	17	13
	10S	.188	244	227	211	197	193	189	184	181	177	173	168	164	158	149	129	94	69	51	37	26	19	15
20	5S	.188	220	204	190	178	174	170	166	163	159	155	151	147	142	134	116	84	62	46	33	24	17	13
	10S	.218	255	237	220	206	201	197	192	189	185	180	175	171	165	156	134	96	72	53	38	27	20	15
24	5S	.218	212	197	183	172	168	164	160	158	154	150	146	142	137	130	112	81	60	45	32	23	17	13
	10S	.250	244	226	210	197	193	188	184	181	176	172	168	163	158	149	128	93	69	51	36	26	19	15

Los valores de Stress permitidos usados, son como indica el apéndice "A" de la ANSI B31.3-1993 para tubos con costura ASTM A312 teniendo un factor de unión de soldadura de 80.
Las presiones de trabajo permitidas para cada medida reflejan al menos 12 1/2 % de tolerancia de espesor de pared del fabricante.

$$C^{\circ} = \frac{F^{\circ} - 32}{1.8000}$$

PRESIONES DE TRABAJO PERMITIDAS PARA TUBERIA CON COSTURA ASTM A312 CALIDAD 316L SCH 40S Y SCH 80S

TEMPERATURE °F		-425 to 300	400	500	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	
MAX.STRESS		16700	15800	14800	14000	13700	13500	13300	13000	12800	11900	9900	7800	6300	5100	4000	3200	2600	2100	1700	1100	1000	900	
DIAM. (Pulg.)	SCH. NO.	ESP. PARED (Pulg.)	PRESIONES DE TRABAJO PERMITIDAS EN PSIG																					
1/2	40S	.109	3034	2816	2616	2453	2398	2344	2289	2253	2198	2144	2089	2035	1962	1853	1599	1163	854	636	454	327	236	182
	80S	.147	4092	3796	3528	3306	3234	3161	3067	3038	2965	2891	2816	2744	2646	2499	2158	1568	1152	858	613	441	319	245
3/4	40S	.113	2516	2335	2170	2034	1989	1944	1898	1888	1823	1778	1733	1687	1627	1537	1326	964	706	527	377	271	196	151
	80S	.154	3429	3183	2957	2772	2710	2649	2587	2546	2485	2423	2361	2300	2218	2094	1807	1314	965	719	513	370	267	205
1	40S	.133	2365	2195	2039	1912	1869	1827	1784	1756	1713	1671	1628	1586	1529	1444	1246	906	666	496	354	255	184	142
	80S	.179	3183	2954	2744	2573	2516	2458	2401	2363	2306	2249	2192	2134	2058	1944	1677	1220	896	667	476	343	248	191
1 1/4	40S	.140	1972	1830	1700	1594	1559	1523	1488	1464	1429	1393	1358	1322	1275									

TUBOS SOLDADOS Y SIN SOLDADURA
Dimensiones según ASME / ANSI B 36.19 Y B36.10
Pesos teóricos lineales en lbs/pie y Kg/metro

Pulgadas nominales	Diámetro D		Cédula 5 S			Cédula 10 S			Cédula 40 S / STD			Cédula 80 S / XS		
	Exterior	Interior	Espesor T	Peso	Espesor T	Interior	Peso	Espesor T	Interior	Peso	Espesor T	Interior	Peso	
	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	lbs/p	Pulgadas	Pulgadas	lbs/p	Pulgadas	Pulgadas	lbs/p	Pulgadas	Pulgadas	lbs/p	
	mm	mm	mm	Kg/m	mm	mm	Kg/m	mm	mm	Kg/m	mm	mm	Kg/m	
1/4"	0.540				0.065	0.41	0.33	0.088	0.36	0.43	0.119	0.30	0.54	
	13.72				1.65	10.42	0.49	2.24	9.24	0.64	3.02	7.68	0.80	
3/8"	0.675				0.065	0.55	0.42	0.091	0.49	0.57	0.126	0.42	0.74	
	17.15				1.65	13.85	0.63	2.31	12.53	0.85	3.20	10.75	1.11	
1/2"	0.840	0.065	0.71	0.54	0.083	0.67	0.68	0.109	0.62	0.86	0.147	0.55	1.10	
	21.34	1.65	18.04	0.81	2.11	17.12	1.01	2.77	15.80	1.28	3.73	13.88	1.64	
3/4"	1.050	0.065	0.92	0.69	0.083	0.88	0.87	0.113	0.82	1.14	0.154	0.74	1.49	
	26.67	1.65	23.37	1.03	2.11	22.45	1.30	2.87	20.93	1.71	3.91	18.85	2.23	
1"	1.315	0.065	1.19	0.88	0.109	1.10	1.42	0.133	1.05	1.70	0.179	0.96	2.20	
	33.40	1.65	30.10	1.31	2.77	27.86	2.12	3.38	26.64	2.54	4.55	24.30	3.28	
1 1/8"	1.660	0.065	1.53	1.12	0.109	1.44	1.83	0.140	1.38	2.31	0.191	1.28	3.04	
	42.16	1.65	38.86	1.67	2.77	36.62	2.73	3.56	35.04	3.44	4.85	32.46	4.53	
1 1/2"	1.900	0.065	1.77	1.29	0.109	1.68	2.11	0.145	1.61	2.76	0.200	1.50	3.67	
	48.26	1.65	44.96	1.92	2.77	42.72	3.16	3.68	40.90	4.11	5.08	38.10	5.49	
2"	2.375	0.065	2.25	1.62	0.109	2.16	2.68	0.154	2.07	3.70	0.218	1.94	5.09	
	60.37	1.65	57.07	2.42	2.77	54.83	3.99	3.91	52.55	5.52	5.54	49.29	7.59	
2 1/2"	2.875	0.083	2.71	2.51	0.120	2.64	3.58	0.203	2.47	5.88	0.276	2.32	7.77	
	73.03	2.11	68.81	3.74	3.05	66.93	5.34	5.16	62.71	8.76	7.01	59.01	11.58	
3"	3.500	0.083	3.33	3.07	0.120	3.26	4.40	0.216	3.07	7.69	0.300	2.90	10.41	
	88.90	2.11	84.68	4.58	3.05	82.80	6.55	5.49	77.92	11.46	7.62	73.66	15.50	
3 1/2"	4.000	0.083	3.83	3.52	0.120	3.76	5.05	0.226	3.55	9.25	0.318	3.36	12.70	
	101.60	2.11	97.38	5.25	3.05	95.50	7.52	5.74	90.12	13.70	8.08	85.44	18.81	
4"	4.500	0.08	4.33	3.98	0.120	4.26	5.70	0.237	4.03	10.95	0.337	3.83	15.21	
	114.30	2.11	110.08	5.93	3.05	108.20	8.49	6.02	102.26	16.32	8.56	97.18	22.66	
5"	5.563	0.109	5.34	6.45	0.134	5.30	7.88	0.258	5.05	14.83	0.375	4.81	21.08	
	141.30	2.77	135.76	9.61	3.40	134.50	11.74	6.55	128.20	22.09	9.52	122.26	31.40	
6"	6.625	0.109	6.41	7.72	0.134	6.36	9.42	0.280	6.07	19.26	0.432	5.76	29.00	
	168.28	2.77	162.74	11.50	3.40	161.48	14.03	7.11	154.06	28.69	10.97	146.34	43.20	
8"	8.625	0.109	8.41	10.1	0.148	8.33	13.40	0.322	7.98	29.00	0.500	7.63	44.05	
	219.08	2.77	213.54	15.00	3.76	211.56	19.94	8.18	202.72	43.18	12.70	193.68	65.61	
10"	10.750	0.134	10.48	15.4	0.165	10.42	18.70	0.365	10.02	41.13	0.500	9.75	55.57	
	273.05	3.40	266.25	22.90	4.19	264.67	27.83	9.27	254.51	61.22	12.70	247.65	82.78	
12"	12.750	0.156	12.44	21.3	0.180	12.39	24.20	0.375	12.00	49.56	0.500	11.75	66.41	
	323.85	3.96	315.93	31.70	4.57	314.71	36.00	9.52	304.81	73.82	12.70	298.45	98.89	
14"	14.000	0.156	13.69	23.4	0.188	13.62	27.73	0.375	13.25	54.57	0.500	13.00	72.09	
	355.60	3.96	347.68	34.90	4.78	346.04	41.30	9.52	336.56	81.28	12.70	330.20	109.00	
16"	16.000	0.165	15.67	28.2	0.188	15.62	31.75	0.375	15.25	62.58	0.500	15.00	82.77	
	406.40	4.19	398.02	42.00	4.78	396.84	47.29	9.52	387.36	93.21	12.70	381.00	123.29	
18"	18.000	0.165	17.67	31.9	0.188	17.62	35.77	0.375	17.25	70.59	0.500	17.00	93.45	
	457.20	4.19	448.82	47.50	4.78	447.64	53.26	9.52	438.16	105.14	12.70	431.80	139.19	
20"	20.000	0.188	19.62	40.4	0.218	19.56	46.06	0.375	19.25	78.60	0.500	19.00	104.13	
	508.00	4.78	498.44	60.20	5.54	496.92	68.50	9.52	488.96	117.07	12.70	482.60	155.10	
24"	24.000	0.218	23.56	55.37	0.250	23.50	63.41	0.375	23.25	94.62	0.500	23.00	125.49	
	609.60	5.54	598.52	84.16	6.35	596.90	96.33	9.52	590.56	141.12	12.70	584.20	187.07	

CÁLCULO DE PESOS TEÓRICOS

FACTOR (F) INOX 8

ÁNGULOS

H y L: LADOS (MM)
E: ESPESOR (MM)

INOX $Kg/m = (H+L-E) \times E \times 0.008$

BARRAS

BARRA REDONDA

D: DIÁMETRO (MM)

INOX $Kg/m = D^2 \times 0.00635398$

BARRA CUADRADA

L: LADO (MM)

INOX $Kg/m = L^2 \times 0.00635398$

BARRA HEXAGONAL

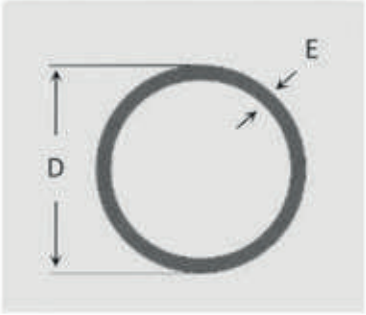
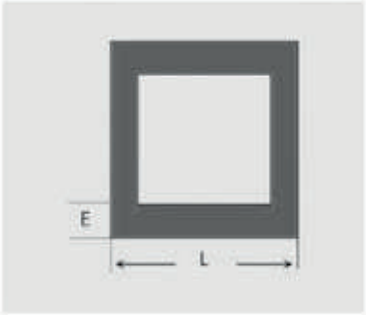
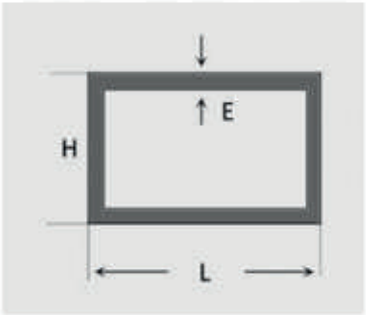
A: ANCHO (MM)

INOX $Kg/m = A^2 \times 0.0069$

CÁLCULO DE PESOS TEÓRICOS

FACTOR (F) INOX 8

TUBOS Y TUBERIAS

REDONDO D: DIÁMETRO (MM) E: ESPESOR (MM)	INOX $\text{Kg/m} = (D \times E) \times 0.025132$	
CUADRADO L: LADO (MM) E: ESPESOR (MM)	INOX $\text{Kg/m} = (4L - 4E) \times (E) \times 0.008$	
RECTANGULAR L: LARGO (MM) H: ALTURA (MM) E: ESPESOR (MM)	INOX $\text{Kg/m} = (2(L+H) - 4E) \times (E) \times 0.008$	

PLANCHAS

L: LARGO (m) A: ANCHO (m) E: ESPESOR (MM)	$\text{Kg/pza} = (L \times A \times E) \times F$	
---	--	--

POLIMETALES

EXPERTOS EN ACERO

Contamos con más de 50 años al servicio de la industria Minera, Pesquera, Construcción, Agroindustrial, y Metalmeccánica. Nuestros aceros inoxidables son recomendables por sus propiedades organolépticas y el tipo de superficie que les permite ser pulidos eliminando los riesgos de contaminación, y son aplicables para la industria Alimenticia (lácteos), equipos médicos, productores de vajilla, entre otros.

Los profesionales de la Arquitectura y decoración, encuentran en nuestros aceros inoxidables una gran solución para el desarrollo de su creatividad.

SECTORES

A LOS QUE ATENDEMOS

“Más de 50 años transformando
necesidades en soluciones a medida”



CENTRAL TELEFÓNICA: 01 619-3600

WhatsApp: +51 919 476 365
 Av. Argentina 2787 / Lima, Perú
 E-mail: ventas@metgroup.pe

POLIMETALES
EXPERTOS EN ACERO