



POLIMETALES
EXPERTOS EN ACERO

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

ÍNDICE

01 / BIENVENIDOS

02 / ACEROS INOXIDABLES

03 / PLANCHAS Y BOBINAS

04 / TUBERÍAS CON COSTURA

05 / TUBERÍAS SIN COSTURA

06 / TUBOS ORNAMENTALES

07 / TUBOS SANITARIOS

08 / TUBOS CON COSTURA

09 / TUBOS SIN COSTURA

10 / BARRAS

11 / PERFILES

12 / BRIDAS

13 / CONEXIONES SOLDABLES

14 / SOLDADURA

15 / SISTEMAS DE DRENAJE

16 / AUXILIARES QUÍMICOS

17 / ACEROS AL CARBONO

18 / PLANCHAS Y BOBINAS

19 / TUBERÍAS CON COSTURA

20 / TUBERIAS SIN COSTURA

21 / TUBOS ESTRUCTURALES

22 / TUBOS PARA CALDERO

23 / TUBOS SIN COSTURA PARA CALDERO

24 / BARRAS

25 / PERFILES LAMINADOS

26 / BRIDAS FORJADAS

27 / CONEXIONES SOLDABLES

28 / BARRAS CORRUGADAS

29 / MALLAS ELECTROSOLDADAS

30 / PLACA COLABORANTE

31 / GRATING

32 / ALEACIONES ESPECIALES

32 / ALLOY 20 (UNS 08020)

34 / ALLOY 22 - INCONEL (UNS 06022)

35 / MONEL 400 (UNS N04400)



BIENVENIDOS

NACIMOS Y VIVIMOS PARA LA TRANSFORMACIÓN Y
EVOLUCIÓN DE LA INDUSTRIA DEL ACERO INOXIDABLE Y
SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS EN EL PERÚ.

“MÁS DE 50 AÑOS DE EXPERTISE Y CALIDAD PREMIUM”

HISTORIA

Iniciamos hace más de 50 años como
Polimetales, la empresa que introdujo
el acero inoxidable al Perú

RECONOCIMIENTOS

Perú: The Top 10.000 Companies

Liga contra el cancer

Territorio Alcance: Perú

Ecuador y Bolivia

PROPUESTA DE VALOR

Alta Experiencia

Ecosistema de Calidad

Expertise Técnico

Diseño de Soluciones

SOMOS **POLIMETALES**... “EXPERTOS EN ACERO”



/ ACERO INOXIDABLE

PLANCHAS Y BOBINAS

SON PRODUCTOS PLANOS OBTENIDOS POR LAMINACIÓN EN CALIENTE DE SLABS DE ACERO INOXIDABLE LOS CUALES PASAN POR OTROS PROCESOS PARA TENER COMO PRODUCTO FINAL BOBINAS O PLANCHAS.

SE USAN PARA LA FABRICACIÓN DE UNA AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS COMO RECIPIENTES, EQUIPOS, PERFILES, TUBERÍAS, MUEBLES, TANQUES DE ALMACENAMIENTO, SECADORES, CICLONES, MESAS DE TRABAJO, LAVADEROS, BANDEJAS, BOLES, AZAFATES Y OTROS.

NORMAS DE REFERENCIA:
ASTM A240, ASME SA240, ASTM A480

TIPOS DE ACEROS INOXIDABLE:

AUSTENÍTICOS:
04, 304L, 304H, 316L, 309S,
310S, 321, 347, 316Ti, 314,
317L, 254SMO, 253MA, 904L

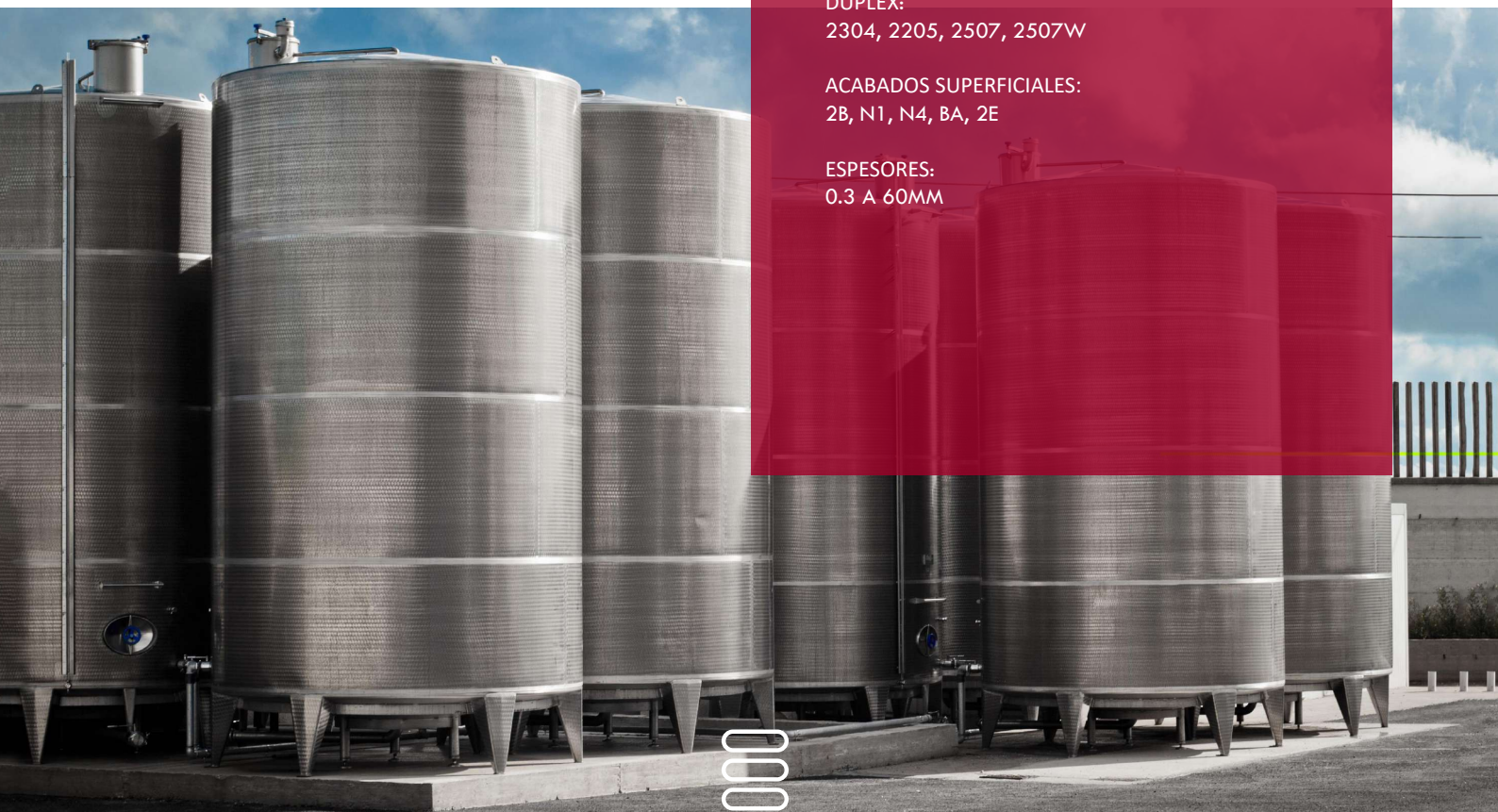
FERRÍTICOS:
430, 439, 444, 410S, 409, 3CR12

MARTENSÍTICOS:
410, 444C

DÚPLEX:
2304, 2205, 2507, 2507W

ACABADOS SUPERFICIALES:
2B, N1, N4, BA, 2E

ESPEORES:
0.3 A 60MM



TUBERIAS CON COSTURA

TAMBIÉN LLAMADAS CAÑERÍAS, SON PRODUCTOS LARGOS QUE SE OBTIENEN APLICANDO UN PROCESO CONTINUO DE SOLDADURA A FLEJES CONFORMADOS DE ACERO INOXIDABLE.

SON USADAS PARA LA CONDUCCIÓN DE UNA AMPLIA VARIEDAD DE FLUIDOS. POR SU RESISTENCIA A LA CORROSIÓN ES IDEAL PARA EL PASO DE LÍQUIDOS Y GASES EN COMPARACIÓN DE LAS CAÑERÍAS DE PVC QUE SE DEGRADAN POR EFECTO DE LOS RAYOS UV O DEL ACERO AL CARBONO QUE DESPRENDE PARTÍCULAS POR ABRASIÓN Y OXIDACIÓN.

NORMAS DE REFERENCIA:

ASTM A312, ASME SA312, ASTM A790,
ASME SA790, ASTM A999

TIPOS DE ACEROS INOXIDABLE:

AUSTENÍTICOS: 304, 304L, 304H,
316L, 309S, 310S, 321, 347, 316TI,
314, 317L, 254SMO, 253MA, 904L

DÚPLEX:

2304, 2205, 2507, 2507W

DIÁMETROS NOMINALES:

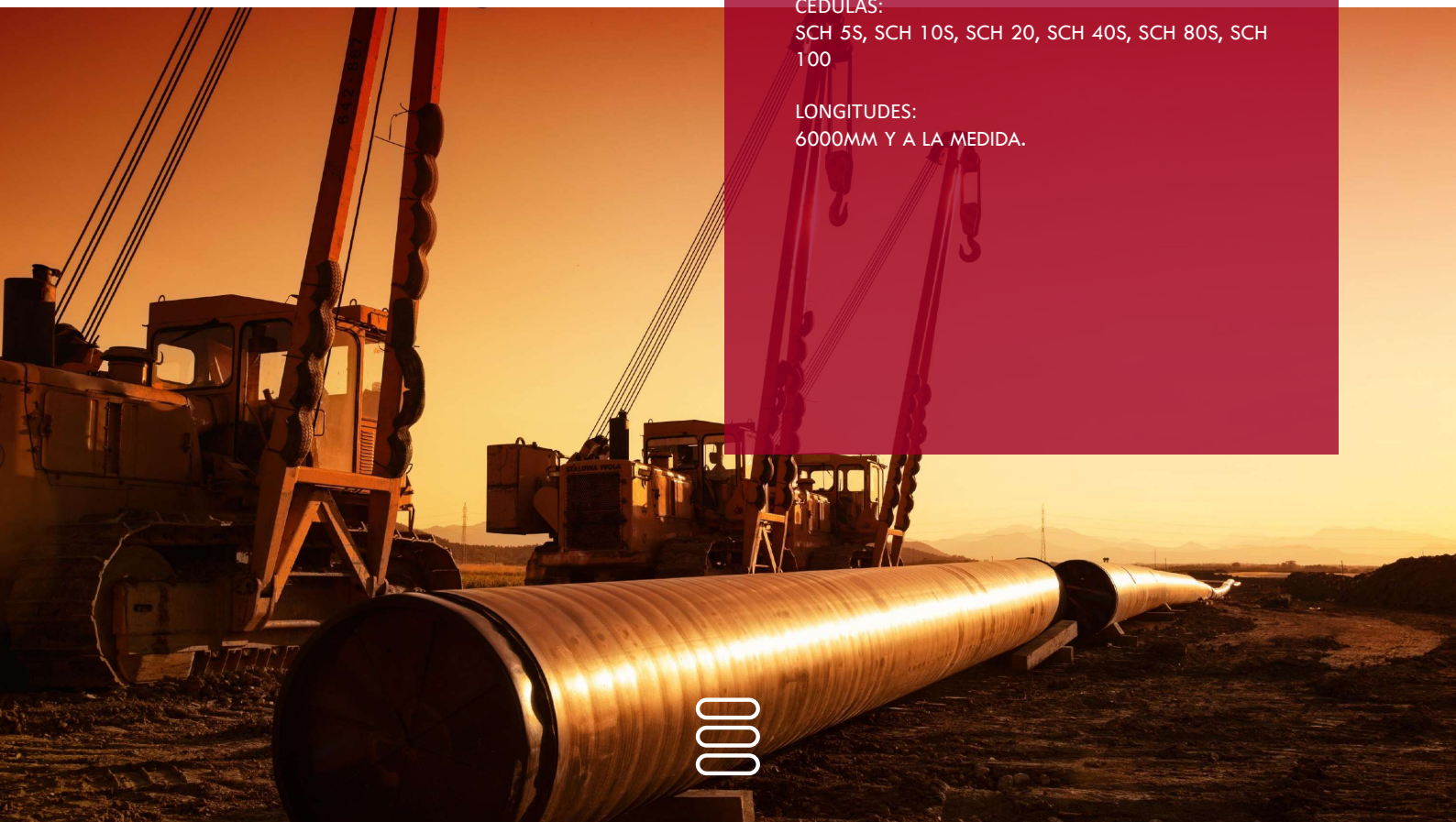
1/8" A 60"

CÉDULAS:

SCH 5S, SCH 10S, SCH 20, SCH 40S, SCH 80S, SCH
100

LONGITUDES:

6000MM Y A LA MEDIDA.



TUBERIAS SIN COSTURA

ESTE TIPO DE CAÑERÍAS SE OBTIENEN A PARTIR DE TOCHOS DE BARRA DE ACERO INOXIDABLE EN CALIENTE QUE PASAN POR UN LAMINADOR PERFORADOR. SON USADAS PARA LA CONDUCCIÓN DE UNA AMPLIA VARIEDAD DE FLUIDOS DEPENDIENDO DEL TIPO DE ACERO INOXIDABLE. LA VENTAJA SOBRE LAS TUBERÍAS CON COSTURA ES QUE SOPORTAN UNA MAYOR PRESIÓN DE TRABAJO Y NO ACUMULAN RESIDUOS AL CARECER DE CORDÓN DE SOLDADURA.

PUEDEN SER USADOS PARA LÍNEAS DE CONDUCCIÓN DE AGUA CALIENTE, VAPOR, ALGUNOS TIPOS DE ÁCIDOS, SALMUERA, LÍQUIDOS DE GOBIERNO, SUSTANCIAS ORGÁNICAS Y OTROS ELEMENTOS.

NORMAS DE REFERENCIA:

ASTM A312, ASME SA312, ASTM A790, ASME SA790, ASTM A999

TIPOS DE ACEROS INOXIDABLE DISPONIBLES:

AUSTENÍTICOS:

304, 304L, 304H, 316L, 316Ti, 309S, 310S, 321, 321H, 347, 314, 317L, 254SMO, 253MA, 904L

DÚPLEX:

2304, 2205, 2507, 2507W

ACABADO SUPERFICIAL:

ANNEALING & PICKELING

DIÁMETROS NOMINALES:

1/8" A 24"

CÉDULA:

SCH 10S, SCH 20, SCH 40S, SCH 80S, SCH 100, SCH 120, SCH 160, XXS.

LONGITUD:

6096MM Y A LA MEDIDA.



TUBOS ORNAMENTALES

PRODUCTOS LARGOS TUBULARES DE DIFERENTES TIPOS DE SECCIÓN QUE SE OBTIENEN SOLDANDO FLEJES DE ACEROS INOXIDABLES CONFORMADOS AL FRÍO, SU USO ES ESTRUCTURAL Y ORNAMENTAL GRACIAS A LA BUENA APARIENCIA DEL ACERO INOXIDABLE QUE AUNADO AL PULIDO MECÁNICO QUE SE DA A LA SUPERFICIE EXTERNA LO HACE IDEAL PARA EL USO DE FABRICACIONES CON ACABADO DECORATIVO.

SON EMPLEADOS EN PASAMANOS, BARANDAS, MARCOS PARA VIDRIO, PATAS DE MESA, AMARRES, SOPORTES Y OTRAS ESTRUCTURAS QUE SE DESEAN QUE TENGAN UN ACABADO DECORATIVO Y CON UNA BUENA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.

NORMAS DE REFERENCIA:
ASTM A554

TIPOS DE ACEROS INOXIDABLE DISPONIBLES:
304, 304L, 316L

ACABADOS SUPERFICIALES:
SATINADO (GRIT 180, 240), BRILLANTE (GRIT 400, 600)

TIPOS DE SECCIÓN:
REDONDA, CUADRADA, RECTANGULAR, ELÍPTICA, RANURADA.

DIMENSIONES DISPONIBLES:
VER TABLAS TÉCNICAS EN LA SECCIÓN FINAL.



TUBOS SANITARIOS

PRODUCTO TUBULAR QUE SE OBTIENE SOLDANDO UN FLEJE CONFORMADO DE ACERO INOXIDABLE (CON COSTURA) O A PARTIR DE TOCHOS DE BARRAS DE ACEROS INOXIDABLES EN CALIENTE QUE PASAN POR UN LAMINADOR PERFORADOR (SIN COSTURA) AL CUÁL SE LES HACE UN PULIDO MECÁNICO O ELECTROPULIDO A LA SUPERFICIE INTERIOR Y EXTERIOR PARA LOGRAR UNA RUGOSIDAD CONTROLADA O ACABADO SANITARIO. ESTE ACABADO SANITARIO ASEGURA QUE NO PROLIFEREN BACTERIAS DESPUÉS DE UNA DESINFECCIÓN, LAS CUALES PUEDEN CAMBIAR EL SABOR, OLOR Y COLOR DE LOS PRODUCTOS.

SON USADAS PARA TRANSPORTAR LECHE, JUGOS, PULPA, CHOCOLATE, GASEOSAS Y DIVERSOS PRODUCTOS PARA EL CONSUMO HUMANO, TAMBIÉN SE USA PARA LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA EN DONDE LA RUGOSIDAD SUPERFICIAL SOLICITADA ES MÁS FINA PARA OBTENER UNA ALTA PUREZA, LA CUAL SE COMPRUEBA A TRAVÉS DE PRUEBAS CON BOROSCOPIO..

NORMAS DE REFERENCIA:
ASTM A270 S2, ASME SA270,
ASME BPE, 3A

TIPOS DE ACEROS INOXIDABLE DISPONIBLES:
304L, 316L, DÚPLEX 2205

ACABADOS SUPERFICIALES:
SF1 (PULIDO MECÁNICO), SF4 (ELECTRO PULIDO)

RUGOSIDAD:
RA MÁX = 0.5 μ M (PARED INTERIOR),
RA MÁX = 0.8 μ M (PARED EXTERIOR)



TUBOS CON COSTURA

PRODUCTO TUBULAR QUE SE OBTIENE SOLDANDO UN FLEJE CONFORMADO DE ACERO INOXIDABLE AL CUÁL SE LE HACE PRUEBAS MECÁNICAS COMO PRUEBA HIDROSTÁTICA, DOBLEZ INVERSO, ABOCINADO, APLASTAMIENTO, PESTAÑADO.

SE USA EN CALANDRIAS, SERPENTINES Y OTROS DENTRO DE EQUIPOS COMO EVAPORADORES, SOBRECALENTADORES, CALDERAS, ENFRIADORES, SECADORES, ETC. .

NORMAS DE REFERENCIA:
ASTM A249, ASME SA249

TIPOS DE ACEROS INOXIDABLE DISPONIBLES:
304, 304L, 316L, 317L, 321, 321H, 310S

ACABADOS SUPERFICIALES:
BA (BRILLANTE), A&P (INDUSTRIAL)

DIÁMETROS EXTERIORES (OD):
1", 1 1/2", 2", 2 1/2"



TUBOS SIN COSTURA

PRODUCTO TUBULAR QUE SE OBTIENE A PARTIR DE LA LAMINACIÓN TIPO PERFORADA DE UN TOCHO (BARRA) DE ACERO INOXIDABLE AL CALIENTE AL CUÁL SE LE HACE PRUEBAS MECÁNICAS COMO PRUEBA HIDROSTÁTICA, DOBLEZ INVERSO, ABOCINADO. LA VENTAJA SOBRE LOS TUBOS CON COSTURA ES SU MAYOR RESISTENCIA A LA PRESIÓN DE TRABAJO Y NO ACUMULAN RESIDUOS AL NO TENER COSTURA.

ES USADO EN CALANDRIAS, SERPENTINES DE EQUIPOS EVAPORADORES, SOBRECALENTADORES, CALDERAS, ENFRIADORES Y EN SISTEMAS DE ALTA PRESIÓN COMO LOS SISTEMAS HIDRÁULICOS EN LOS CUALES PASAN FLUIDOS CORROSIVOS.

NORMAS DE REFERENCIA:

ASTM A269, ASME SA269, ASTM A213, ASTM A789

TIPOS DE ACEROS INOXIDABLE DISPONIBLES:

AUSTENÍTICO:

304, 304L, 316L, 316Ti, 321, 310S,

DÚPLEX:

2304, 2205, 2507, 2507W

ACABADOS SUPERFICIALES:

BA (BRILLANTE), A&P (INDUSTRIAL)



BARRAS

PRODUCTOS FABRICADOS DE PALANQUILLAS O TOCHOS DE ACERO INOXIDABLE QUE SON ESTIRADOS AL FRÍO, TORNEADOS O FORJADOS QUE LUEGO SON PULIDOS Y CALIBRADOS. PUEDEN SER DE DISTINTA SECCIÓN COMO REDONDA O CUADRADA TAMBIÉN HAY AHUECADA QUE SE CÓMO BARRA PERFORADA O BOCINA.

SON USADOS PARA LA FABRICACIÓN DE PIEZAS MECÁNICAS, EJES DE BOMBAS, EJES DE COLA, EJES DE TRANSPORTADORES, PISTONES HIDRÁULICOS, EQUIPOS MÉDICOS, PERNOS, ESPÁRRAGOS, ESTRUCTURA DE CANASTILLAS, ETC.

NORMAS DE REFERENCIA:
ASTM A276, ASTM A582,
ASTM A511, ASTM A484

NORMAS DE TOLERANCIA:
DIN 1013, ISO H

TIPOS DE ACEROS INOXIDABLE DISPONIBLES:

AUSTENÍTICOS:
201, 303, 304, 304L, 310S,
316L, 316TI, 321, 904L

MARTENSÍTICO:
416, 431, 440C, 446

DÚPLEX:
2304, 2205, 2507, 2507V

ACABADOS SUPERFICIALES:
BRILLANTE, SATINADO, ESPEJO

TIPOS DE BARRA SEGÚN LA SECCIÓN:
REDONDA, CUADRADA, HEXAGONAL,
REDONDA HUECA, CORRUGADA



PERFILES

PRODUCTOS ESTRUCTURALES FABRICADOS DE PALANQUILLAS O TOCHOS DE ACERO INOXIDABLE CONFORMADOS EN ALTAS TEMPERATURAS. AL SER LAMINADAS AL CALIENTE PUEDEN PRODUCIRSE EN DISTINTOS TIPOS DE SECCIÓN LAS CUALES SE CONOCEN COMO ÁNGULOS, PLATINAS, CANALES, VIGAS.

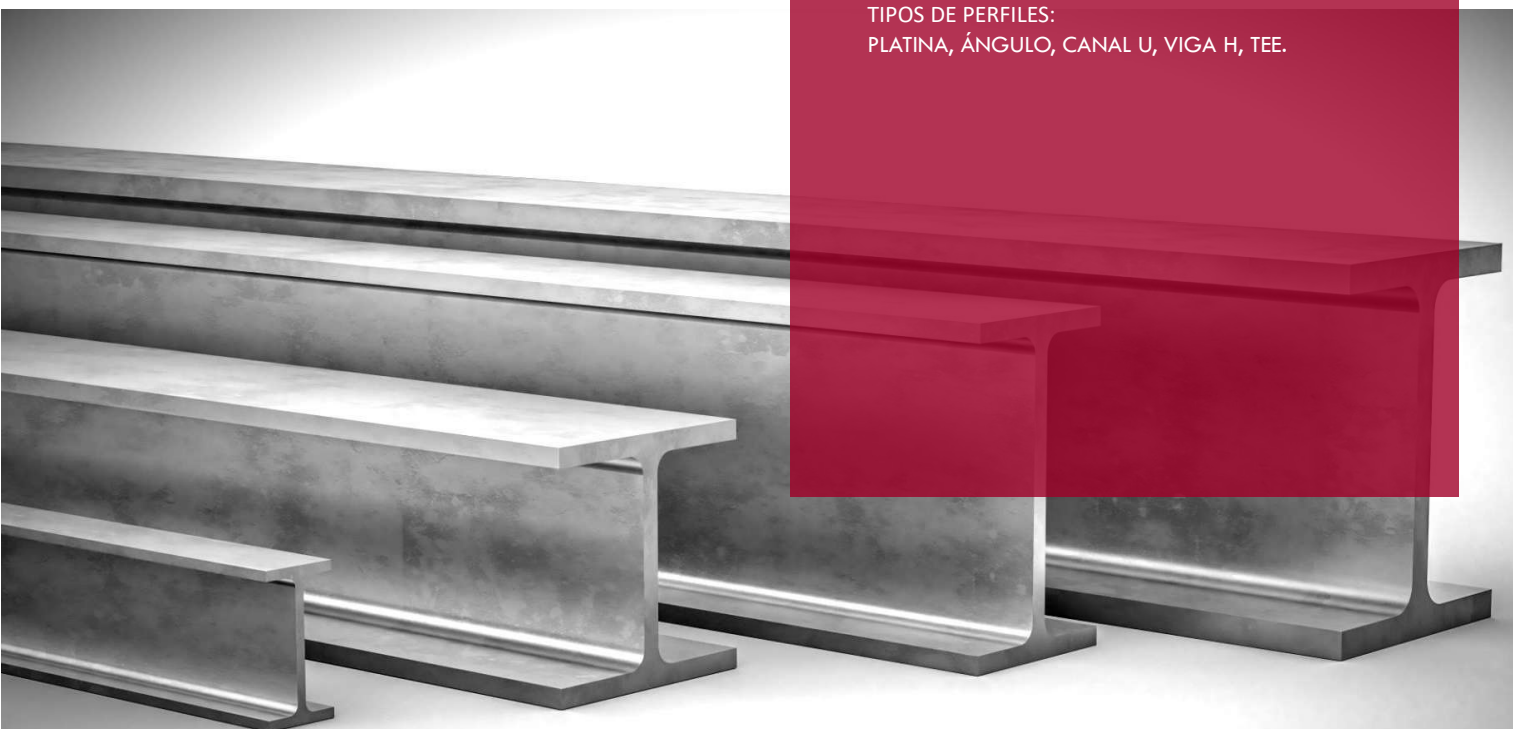
SE EMPLEAN EN LA FABRICACIÓN DE PUENTES, SOPORTES, MARCOS, REJILLAS, VENTANAS, ANDAMIOS, TIJERALES, ETC.

NORMAS DE REFERENCIA:
ASTM A276

TIPOS DE ACEROS INOXIDABLE:
304, 304L, 316L, 310S

ACABADO SUPERFICIAL:
ANNEALING & PICKELING

TIPOS DE PERFILES:
PLATINA, ÁNGULO, CANAL U, VIGA H, TEE.



BRIDAS

PRODUCTOS FABRICADOS AL CALIENTE POR FORJA A PARTIR DE SLABS DE ACERO INOXIDABLE QUE LUEGO SON MAQUINADOS. LAS BRIDAS SON ELEMENTOS DE FORMA CIRCULAR DE UNA LÍNEA DE TUBERÍAS QUE AL TENER UNA CIRCUNFERENCIA DE AGUJEROS SE UNEN MEDIANTE PERNOS, ESPÁRRAGOS Y TUERCAS FACILITANDO EL MONTAJE Y DESMONTAJE SIN MÉTODOS DESTRUCTIVOS.

SIRVEN PARA PERMITIR LA UNIÓN DE LAS PARTES QUE CONFORMAN UNA INSTALACIÓN, YA SEAN TUBERÍAS, VÁLVULAS, CONEXIONES, BOMBAS U OTROS EQUIPOS QUE FORME PARTE DE LA INSTALACIÓN.

NORMAS DE REFERENCIA:
ASTM A182, ASME SA182

NORMAS DE DIMENSIONES:
ANSI B16.5, ANSI B16.47,
DIN, AWWA, BS 3293

TIPOS DE BRIDA:
SLIP ON, WELDING NECK, SOCKET WELD,
LAP JOINT, CIEGA, ROSCADA,
PLANA, SPECTACLE BLIND

TIPO DE CARA:
RF (REALZADA), FF (PLANA), RJ (RING JOINT)

TIPO DE PRESIÓN:
CLASE 150, 300, 600, 900,
1500, 2500 / PN 10, 16

TIPOS DE ACEROS INOXIDABLE:

AUSTENÍTICOS:
F304, F304L, F304H, F316,
F316L, F310S, F321, 253MA

DÚPLEX:
DÚPLEX 2205, SUPERDÚPLEX 2507



CONEXIONES SOLDABLES

PRODUCTOS CONFORMADOS AL CALIENTE A PARTIR DE TUBERÍAS DE ACERO INOXIDABLE, LAS CUALES PRESENTAN BISELADO PARA SER SOLDADOS A TOPE (BUTT WELDING). AL IGUAL QUE LAS TUBERÍAS PUEDEN SER DE CONSTRUCCIÓN SIN COSTURA O CON COSTURA.

SON USADOS EN LÍNEAS DE TUBERÍAS QUE CONDUCCEN ELEMENTOS CORROSIVOS PARA REDIRECCIONAR LOS FLUIDOS, REDUCIR SECCIONES, CERRAR LÍNEAS, ETC.

NORMAS DE REFERENCIA:
ASTM A 403, ASME SA 403, ASTM A 815

NORMAS DE DIMENSIONES:
ANSI B16.9, ANSI B16.25

TIPOS DE CONEXIONES:
CODO 90°, CODO 45°, TEE, TEE REDUCCIÓN, RED. CONCÉNTRICA, RED. EXCÉNTRICA, CAP, STUB END, Y LATERAL

TIPOS DE ACEROS INOXIDABLE:

AUSTENÍTICO:
304, 304L, 304H, 316L, 309S,
310S, 321, 347, 316TI, 314, 317L,
254SMO, 253MA, 904L,

DÚPLEX:
2205, 2507, 2507W

DIÁMETROS NOMINALES:
1/8" A 60"

CÉDULAS:
SCH 5S, SCH 10S, SCH 20,
SCH 40S, SCH 80S, SCH 100



SOLDADURA

VARILLAS O ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE CON O SIN RECUBRIMIENTO QUE SE USA COMO ELECTRODOS Y/O MATERIAL DE APORTE EN EL PROCESO DE FUSIÓN METÁLICA PARA PRODUCIR UN ARCO ELÉCTRICO QUE CONSIGA HACER FLUIR LA CORRIENTE SUFICIENTE PARA QUE LAS PIEZAS METÁLICAS SE FUSIONEN POR APORTE O POR ELECTRO FUSIÓN (LOS MATERIALES SE CALIENTAN AL PUNTO DE FUSIÓN)

ELECTRODOS RECUBIERTOS: TIENEN UNA CAPA DE ELEMENTOS PARA LA IONIZACIÓN DE LA ZONA SOLDABLE QUE AYUDA A LA FORMACIÓN DEL ARCO ELÉCTRICO, ES USADO EN EL PROCESO DE SOLDADO SMAW.

NORMAS DE REFERENCIA:
ASME IIC SFA 5.4 / AWS A5.4

TIPOS DE ELECTRODOS PARA INOXIDABLE:
E 308L, E 309L, E 316L, 29-9S

DIMENSIONES DISPONIBLES:
3/32", 1/8" 5/32"

VARILLAS DE APORTE:
SON BARRAS DELGADAS DE MATERIAL BASE, NO PRESENTA RECUBRIMIENTO Y SON USADAS EN EL PROCESO DE SOLDADURA GTAW (TIG)

NORMAS DE REFERENCIA:
ASME IIC SFA 5.4 / AWS A5.4

TIPOS DE ELECTRODOS PARA INOXIDABLE:
ER 308L, ER 309L, ER 316L

DIMENSIONES DISPONIBLES:
1.6MM, 2.4MM, 3.2MM



SISTEMAS DE DRENAJE

PRODUCTOS SOLDADOS O FUNDIDOS DE ACERO INOXIDABLE CONFORMADOS AL FRÍO O AL CALIENTE, FABRICADOS POR ROBOTS EN DINAMARCA, QUE FORMAN SISTEMAS MODULARES AJUSTABLES PARA EL DRENAJE DE FLUIDOS, SON DE FÁCIL INSTALACIÓN Y DE FÁCIL MANTENIMIENTO CON ANCLAJE FIRME EN PISOS DE CONCRETO O CON BALDOSAS Y MEMBRANA QUE ASEGURAN UN FLUJO ÓPTIMO DE LOS FLUIDOS.

NORMAS DE REFERENCIA:
DEL FABRICANTE.

TIPOS DE ACERO INOXIDABLE:
304L, 316L



AUXILIARES QUIMICOS

PRODUCTOS QUÍMICOS QUE SIRVEN PARA HACER UN TRATAMIENTO A LA SUPERFICIE DE LOS ACEROS INOXIDABLES U OTROS METALES.

DECAPANTES

QUÍMICOS EN LÍQUIDO, GEL O PASTA QUE EJERCE UNA CORROSIÓN CONTROLADA EN LOS ACEROS INOXIDABLES PARA REMOVER LA ZONA DEL METAL EMPOBRECIDO QUE RESULTA DE SOLDADURAS, CORTES Y TRATAMIENTOS TÉRMICOS. LOS DECAPANTES DEJAN LA SUPERFICIE LIMPIA Y PREPARADA PARA LA PASIVACIÓN.

PRODUCTOS:

GENOX GEL, GENOX PICKLING PASTE, GENOX LQ (LÍQUIDO)

PASIVANTES

QUÍMICOS EN LÍQUIDO Y GEL QUE SIRVEN PARA ACELERAR EL PROCESO DE OXIDACIÓN NATURAL DE LOS ACEROS INOXIDABLES ASEGURANDO LA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN DE ESTOS.

PRODUCTOS:

GENOX 383 (GEL), GENOX 314 (LÍQUIDO)

LIMPIADORES Y ACONDICIONADORES

QUÍMICOS GENERALMENTE LÍQUIDOS QUE SIRVEN PARA DESOXIDAR, ABRILLANTAR, DESENGRASAR Y/O PROTEGER LA SUPERFICIE DE LOS ACEROS INOXIDABLES

PRODUCTOS:

GENOX LQF (DESOXIDANTE Y ABRILLANTADOR), MULTIFOX (DESENGRASANTE Y DESOXIDANTE), GENOX 383 (DESOXIDANTE), PROTEC (DESENGRASANTE Y PROTECTOR)

DETECCIÓN Y ANÁLISIS

LOS PRODUCTOS DE DETECCIÓN SON EFICIENTES AUXILIARES PARA EL TESTEO EN EL TALLER, FÁBRICAS Y EL MONTAJE, PARA LA INSPECCIÓN PREVIA A LA ENTREGA DE LOS TRABAJOS. SON CONSIDERADOS ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (END) Y PUEDEN DETECTAR IMPERFECCIONES O YERROS QUE PUEDEN PERJUDICAR LA EFICIENCIA DE LOS EQUIPOS EN SERVICIO.

PRODUCTOS:

FERRITECH (DETECTOR DE TRAZAS DE HIERRO), MOLINSPECTOR (DETECTOR DE MOLIBDENO)





/ ACERO AL CARBONO

PLANCHAS Y BOBINAS

SON PRODUCTOS PLANOS OBTENIDOS POR LAMINACIÓN EN CALIENTE DE SLABS DE ACERO QUE DEPENDIENDO LOS PROCESOS SIGUIENTES SE OBTIENEN BOBINAS O PLANCHA.

SON USADOS PARA LA FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS, PERFILES, RECIPIENTES DE PRESIÓN, EQUIPOS, PERFILES, TUBERÍAS, MUEBLES, TANQUES DE ALMACENAMIENTO, SECADORES, CICLONES Y OTROS PRODUCTOS.

NORMAS DE REFERENCIA:

ASTM A36, ASME A 572 GR 50,
ASTM A283 GR C, ASTM A285 GR C,
ASTM A516 GR 60, ASTM A204,
ASTM A131 GR A

ESPEORES:

0.3 A 100MM

FORMATOS(MM):

1200 X 2400, 1500 X 3000,
1500 X 6000, 1800 X 6000,
2400 X 6000, 2400 X 12000



TUBERIAS CON COSTURA

TAMBIÉN LLAMADAS CAÑERÍAS, SON PRODUCTOS LARGOS QUE SE OBTIENEN APLICANDO UN PROCESO CONTINUO DE SOLDADURA A FLEJES CONFORMADOS DE ACERO.

SON USADAS PARA LA CONDUCCIÓN DE TODO TIPO DE FLUIDOS QUE TRABAJAN EN MEDIANA Y ALTA PRESIÓN Y QUE GENERAN POCA CORROSIÓN Y ABRASIÓN.

NORMAS DE REFERENCIA:
ASTM A53 GR B, ASTM 106 GR B,
API 5L GR B, ISO 65

DIÁMETROS NOMINALES:
10" A 60"

CÉDULAS:
SCH 20, SCH 40, SCH 80, SCH 100,
SCH 180, STD, XS, XXS

LONGITUDES (MM):
6000, 12000



TUBERIAS SIN COSTURA

ESTE TIPO DE CAÑERÍAS SE OBTIENEN DE TOCHOS DE BARRA DE ACERO EN CALIENTE QUE PASAN POR UN LAMINADOR PERFORADOR. SE SUMINISTRAN PINTADAS USUALMENTE DE COLOR NEGRO PARA PROTEGER DE LA CORROSIÓN

SON USADAS PARA LA CONDUCCIÓN DE FLUIDOS QUE NO OCASIONAN NADA O POCA CORROSIÓN. LA VENTAJA SOBRE LAS TUBERÍAS CON COSTURA ES SU MAYOR RESISTENCIA A LA PRESIÓN DE TRABAJO Y NO ACUMULAN RESIDUOS AL NO TENER CORDÓN DE SOLDADURA.

NORMAS DE REFERENCIA:
ASTM A53 GR B, ASTM 106 GR B,
API 5L GR B

DIÁMETROS NOMINALES:
1/8" A 24"

CÉDULAS:
SCH 20, SCH 40, SCH 80, SCH 100,
SCH 120, SCH 180, STD, XS, XXS

LONGITUDES (MM):
6000, 12000



TUBOS ESTRUCTURALES

PRODUCTOS LARGOS TUBULARES DE SECCIÓN CIRCULAR, CUADRADA O RECTANGULAR QUE SE OBTIENEN SOLDANDO FLEJES CONFORMADOS AL FRÍO (CON COSTURA) O POR LAMINACIÓN TIPO PÉRFORADA DE TOCHOS (SIN COSTURA).

SON USADOS PARA FABRICAR COLUMNAS, TIJERALES, SOPORTES, BARANDAS, PASAMANOS Y OTRAS ESTRUCTURAS.

NORMAS DE REFERENCIA:
ASTM A500 GR A, GR B, GR C

TIPOS DE SECCIÓN:
REDONDA, CUADRADA, RECTANGULAR



TUBOS PARA CALDERO

PRODUCTO TUBULAR QUE SE OBTIENE SOLDANDO UN FLEJE CONFORMADO DE ACERO AL CUÁL SE LE HACE PRUEBAS MECÁNICAS COMO PRUEBA HIDROSTÁTICA, DOBLEZ INVERSO, APLASTAMIENTO.

ESTOS TUBOS SE USAN EN CALDEROS, SOBRECALENTADORES, EVAPORADORES Y OTROS INTERCAMBIADORES DE CALOR DONDE LA CORROSIÓN NO ES SEVERA.

NORMAS DE REFERENCIA:

ASTM A178 GR A, B Y C,
ASTM A423 GR 1 Y 2



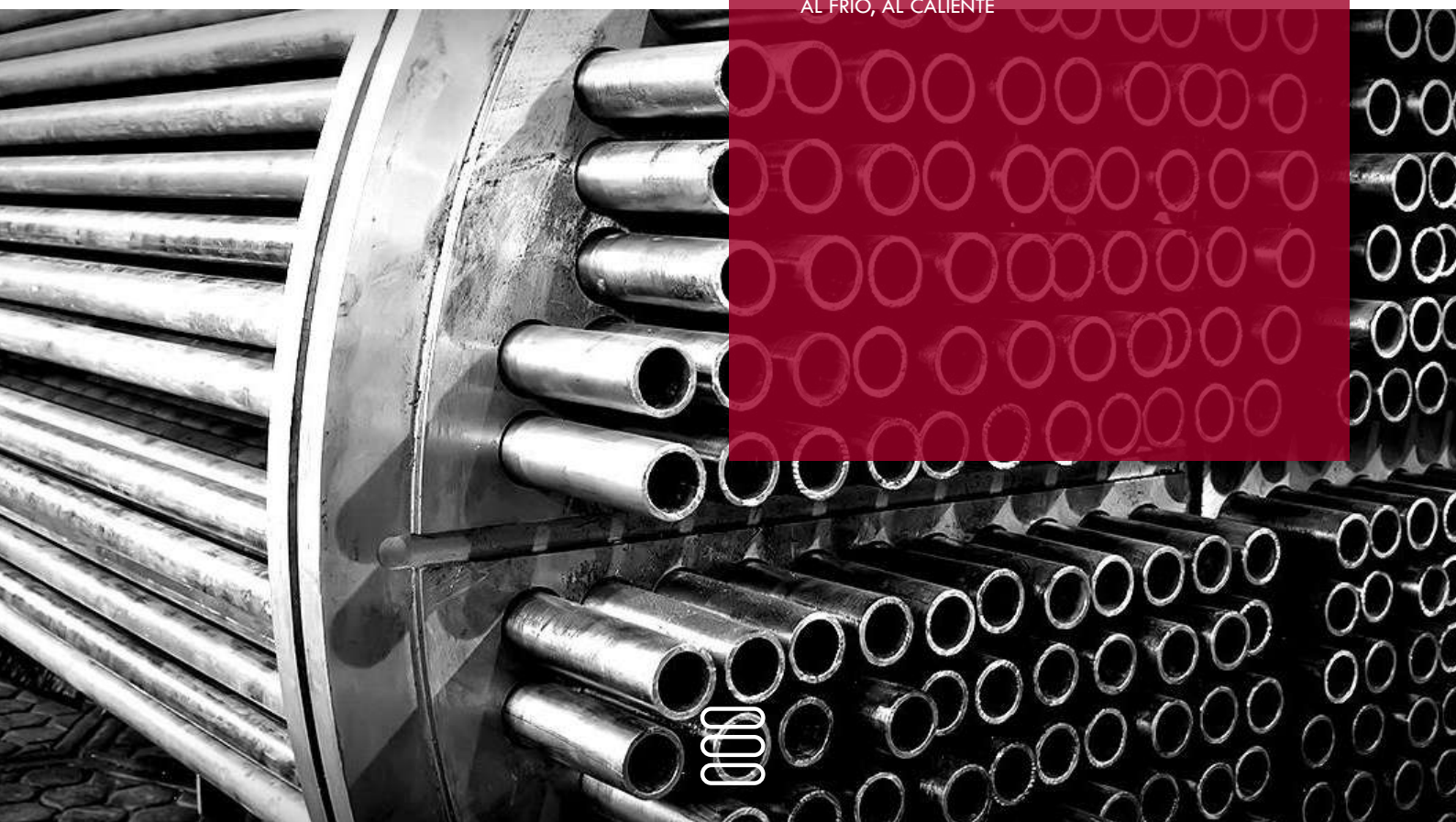
TUBOS SIN COSTURA PARA CALDERO

PRODUCTO TUBULAR QUE SE OBTIENE A PARTIR DE UN TOCHO (BARRA) DE ACERO AL CALIENTE EL CUÁL PASA POR UN LAMINADOR PERFORADOR. ESTOS TUBOS PASAN POR PRUEBAS MECÁNICAS COMO PRUEBA HIDROSTÁTICA, DOBLEZ INVERSO, ABOCINADO, APLASTAMIENTO.

SON USADOS EN CALDERAS DE ALTA PRESIÓN, SOBRECALENTADORES, SECADORES ROTATUBOS Y OTROS SISTEMAS DE INTERCAMBIO DE CALOR.

NORMAS DE REFERENCIA:
ASTM A179, ASTM A192,
ASTM A210 GR A-1,
ASTM A213 GR T22,
ASTM A423 GR 1

ACABADOS:
AL FRÍO, AL CALIENTE



BARRAS

PRODUCTOS FABRICADOS DE PALANQUILLAS O TOCHOS DE ACERO AL CARBONO QUE SON ESTIRADOS AL FRÍO, TORNEADOS O FORJADOS QUE LUEGO SON PULIDOS Y CALIBRADOS. PUEDEN SER DE SECCIÓN REDONDA, CUADRADA O TAMBIÉN AHUECADA CONOCIDO TAMBIÉN COMO BARRA PERFORADA O BOCINA.

SON USADOS PARA LA FABRICACIÓN DE PIEZAS MECÁNICAS, EJES DE BOMBAS, EJES DE COLA, EJES DE TRANSPORTADORES, PISTONES HIDRÁULICOS, PERNOS, ESPÁRRAGOS, ESTRUCTURA DE CANASTILLAS, VIELAS, TENSADORES, ETC.

NORMAS DE REFERENCIA:

ASTM A36, SAE 1020, SAE 1045,
ASTM A311 ASI 4140, AISI 4340

TIPOS DE SECCIÓN:

REDONDA, CUADRADA, HEXAGONAL,
REDONDA HUECA, CORRUGADA



PERFILES LAMINADOS

PRODUCTOS ESTRUCTURALES FABRICADOS DE PALANQUILLAS O TOCHOS LAMINADOS Y CONFORMADOS A TEMPERATURAS DE 1100°C. AL SER LAMINADAS AL CALIENTE PUEDEN PRODUCIRSE EN DISTINTOS TIPOS DE SECCIÓN, EN FORMA ANGULAR, PLANA, ACANALADA, DOBLE T, ENTRE OTRAS.

SE EMPLEAN EN LA FABRICACIÓN DE PUENTES, SOPORTES, ESTRUCTURAS, TIJERALES, MARCOS, REJILLAS, VENTANAS, ANDAMIOS, ETC.

NORMAS DE REFERENCIA:
ASTM A36, ASTM A572 GR 50,
ASTM A992

TIPOS DE PERFILES:
PLATINA, ÁNGULO, CANAL U, VIGA H, TEE.



BRIDAS FORJADAS

PRODUCTOS FABRICADOS AL CALIENTE POR FORJA A PARTIR DE SLABS DE ACERO AL CARBONO QUE LUEGO SON MAQUINADOS. LAS BRIDAS SON ELEMENTOS DE FORMA CIRCULAR DE UNA LÍNEA DE TUBERÍAS QUE AL TENER UNA CIRCUNFERENCIA DE AGUJEROS SE UNEN MEDIANTE PERNOS, ESPÁRRAGOS Y TUERCAS FACILITANDO EL MONTAJE Y DESMONTAJE SIN MÉTODOS DESTRUCTIVOS.

SIRVEN PARA PERMITIR LA UNIÓN DE LAS PARTES QUE CONFORMAN UNA INSTALACIÓN, YA SEAN TUBERÍAS, VÁLVULAS, CONEXIONES, BOMBAS U OTROS EQUIPOS QUE FORME PARTE DE LA INSTALACIÓN.

NORMAS DE REFERENCIA:
ASTM A 105, ASME SA 105

NORMAS DE DIMENSIONES:
ANSI B16.5, ANSI B16.47,
DIN, AWWA C-207,

TIPOS DE BRIDA:
SLIP ON, WELDING NECK, SOCKET WELD,
LAP JOINT, CIEGA, ROSCADA, PLANA,
SPECTACLE BLIND

TIPO DE CARA:
RF (REALZADA), FF (PLANA),
RJ (RING JOINT)

PRESIÓN:
CLASE 150, 300, 600, 900,
1500, 2500 / PN 10, 16



CONEXIONES SOLDABLES

PRODUCTOS CONFORMADOS AL CALIENTE A PARTIR DE TUBERÍAS CON COSTURA O SIN COSTURA DE ACERO AL CARBONO, LAS CUALES PRESENTAN BISELADO PARA SER SOLDADOS A TOPE (BUTT WELDING).

AL IGUAL QUE LAS TUBERÍAS LLEGAN PINTADAS PARA EVITAR LA CORROSIÓN SON USADOS EN LÍNEAS DE TUBERÍAS QUE CONDUCE ELEMENTOS NO MUY CORROSIVOS PARA REDIRECCIONAR LOS FLUIDOS, REDUCIR SECCIONES, CERRAR LÍNEAS, ETC.

NORMAS DE REFERENCIA:

ASTM A234 WP B,
ASME SA234 ANSI B16.9

TIPOS DE CONEXIONES:

CODO 90°, CODO 45°, TEE,
TEE REDUCCIÓN, RED. CONCÉNTRICA,
RED. EXCÉNTRICA, CAP.

DIÁMETROS NOMINALES:

1/8" A 60"

CÉDULAS:

SCH 20, SCH 40, SCH 80,
SCH 160, STD, XS, XXS



BARRAS CORRUGADAS

PRODUCTOS UTILIZADOS COMO REFUERZO EN ELEMENTOS DE CONCRETO ARMADO, POR SU ALTA ADHERENCIA CON EL CONCRETO DEBIDO A QUE CUENTA CON CORRUGAS O RESALTES TIPO HIGH - BOND.

APLICACIONES: REFUERZO PARA CONCRETO EN ESTRUCTURAS SISMORESISTENTES COMO MUROS, LOSAS, VIGA, COLUMNAS, TANQUES DE AGUA, EDIFICIOS Y DIQUES, ENTRE OTRAS OBRAS CIVILES Y DE INFRAESTRUCTURA.

NORMAS DE REFERENCIA:

NTP 341.031,
ASTM A615/ 615M,
E060

PRESENTACIÓN:

SE SUMINISTRAN EN ROLLOS O BARRAS RECTAS EN LONGITUDES ESTÁNDAR (9 METROS).

DIÁMETROS NOMINALES:

6mm A 1 3/8"



MALLAS ELECTROSOLDADAS

FABRICADA CON VARILLAS GRAFILADAS.
ESTRUCTURA DE ACERO UNIDA POR SOLDADURA
ELÉCTRICA EN TODOS LOS PUNTOS DE
ENCUENTRO ENTRE LAS VARILLAS TRANSVERSALES
Y HORIZONTALES.

VENTAJAS: FÁCIL DE INSTALAR. VARIEDAD D
MEDIDAS Y CALIBRES. FABRICACIÓN EN MEDIDAS
ESPECIALES BAJO PEDIDO.

USOS: REFORZAMIENTO DE CONCRETO,
ARMADURA SECUNDARIA, PAREDES Y
PREFABRICADOS.

PRESENTACIONES:
MALLAS DE 6M DE LONGITUD X
2,35 M DE ANCHO
(TOLERANCIAS DE +/-2,5 CM Y
MEDIDAS ESPECIALES)

LA TOLERANCIA DE SEPARACIÓN
LONGITUDINAL Y TRANSVERSAL
ENTRE LAS VARILLAS ES DE
+/-6,35MM.

LA RESISTENCIA A LA TRACCIÓN PARA
TODAS LAS REFERENCIAS ES DE MÍNIMO
56 KGF/MM



PLACA COLABORANTE

ES EL SISTEMA DE PLANCHAS PRE FORMADAS DE ACERO ESTRUCTURAL QUE PERMITE, EN CONJUNTO CON EL CONCRETO, LA CONSTRUCCIÓN DE LOSAS DE ENTREPISOS CON UN MENOR VOLUMEN DE CONCRETO, LA ELIMINACIÓN DEL ENCOFRADO Y UNA REDUCCIÓN DE TIEMPO DE EJECUCIÓN DE OBRE, ENTRE OTRAS MUCHAS VENTAJAS.

EL SISTEMA PLACA COLABORANTE SE USA AMPLIAMENTE EN EDIFICIOS, CENTROS COMERCIALES, ESTACIONAMIENTOS, PUENTES PEATONALES, PUENTES VEHICULARES Y MEZANINES.

NORMA DE REFERENCIA:
ASTM A-653 GR.33,
GALVANIZADO 6-90

PRESENTACIÓN:
EL LARGO MÁXIMO ESTÁ LIMITADO POR LA CONDICIÓN DE TRANSPORTE Y MANIPULACIÓN (MIN. 1.50 M - MAX 12,0 M), LARGOS SUPERIORES SUJETOS A CONSULTA.



GRATING

LAS REJILLAS SON ELEMENTOS MUY USADOS EN LA CONSTRUCCIÓN DEBIDO A QUE PRESENTAN UNA ALTA CAPACIDAD DE CARGA VERSUS SU PESO ESPECIFICO.

EL CAMPO DE APLICACIÓN DE DICHOS ELEMENTOS ES MUY AMPLIO, YA QUE EN TODAS LAS RAMAS DE LA INDUSTRIA Y LA ARQUITECTURA SE EMPLEAN REJILLAS, DEBIDO A SUS ASPECTOS ESTÉTICOS Y SU ELEVADA CALIDAD. ASÍ MISMO, PERMITEN EL PASO DE LA LUZ, EVITA ACUMULACIÓN DE GASES Y MANTIENEN LAS ÁREAS VENTILADAS.

NORMAS DE REFERENCIA:
NORMA MBG 531

ACABADOS:
GALVANIZADO / PINTADO / NATURAL





/ ALEACIONES ESPECIALES

ALLOY 20 (UNS 08020)

ALEACIÓN AUSTENÍTICA AL NÍQUEL - HIERRO - CROMO DE GRAN RESISTENCIA A LA CORROSIÓN POR PICADURA, CORROSIÓN POR RESQUICIOS Y CORROSIÓN GENERAL EN SUSTANCIAS QUE CONTIENEN ÁCIDO SULFÚRICO, ÁCIDO NÍTRICO, ÁCIDO CLORHÍDRICO.

PRESENTACIÓN:

PLANCHAS:
FABRICADO BAJO LA NORMA ASTM B463

TUBERÍA CON/SIN COSTURA:
BAJO LA NORMA ASTM B464, ASTM B729

CONEXIONES SOLDABLES:
BAJO LA NORMA ASTM B366

BARRAS Y ALAMBRE:
BAJO NORMAS ASTM B472, B473



ALLOY 22 - INCONEL (UNS 06022)

ALEACIÓN AUSTENÍTICA AL NÍQUEL - CROMO - MOLIBDENO DE GRAN RESISTENCIA A LA CORROSIÓN POR PICADURA, CORROSIÓN POR RESQUICIOS Y EL AGRIETAMIENTO POR CORROSIÓN DE TENSIÓN. GRAN RESISTENCIA A MEDIOS REDUCTORES O DE OXIDACIÓN. EXCELENTE RESISTENCIA A MEDIOS ACUOSOS OXIDANTES.

PRESENTACIÓN:

PLANCHAS:

FABRICADO BAJO LA NORMA ASTM B575 / B906

TUBERÍA CON/SIN COSTURA:

BAJO LA NORMA ASTM B619, ASTM B622

BARRAS Y ALAMBRE:

BAJO NORMAS ASTM B462



MONEL 400 (UNS N04400)

ALEACIÓN DE NÍQUEL - COBRE (67% NI - 23% CU)
RESISTENTE AL AGUA SALADA Y VAPOR DE ALTAS
TEMPERATURAS, AL IGUAL QUE LA SAL Y
SOLUCIONES CAÚSTICAS.

PRESENTACIÓN:

PLANCHAS:
FABRICADO BAJO LA NORMA ASTM B127

TUBERÍA CON/SIN COSTURA:
BAJO LA NORMA ASTM B165,
ASTM B725

BARRAS Y ALAMBRE:
BAJO NORMAS ASTM B164

BRIDAS FORJADAS:
BAJO NORMAS ASTM B564



POLIMETALES

EXPERTOS EN ACERO



¡COTIZA CON NOSOTROS!

 (51-1) 619 - 3600

 ventas@metgroup.pe

 [@metgroup.acero](https://www.facebook.com/metgroup.acero)

 [@metgroup_acero](https://www.instagram.com/metgroup_acero)

 [@metgroupacero](https://www.linkedin.com/company/metgroupacero)